

ANEXO VI
PROPOSTA DE PREÇOS

À
DIRETORIA DE CONTRATAÇÕES E AQUISIÇÕES DO CBMDF

Endereço: Setor de Administração Municipal – SAM, Quadra “B”, Bloco “D”
CEP: 70610-600 – Brasília/DF (ao lado do DER)
Telefone: (61) 98321-6246 / 3193-0186 / 3193-0185

Apresentamos a presente **PROPOSTA DE PREÇOS**, em conformidade com as especificações, condições e prazos estabelecidos no **Pregão Eletrônico nº 90027/2026 – DICOA/DEALF**, aos quais nos comprometemos a cumprir integralmente.

DADOS DA PROPONENTE

Razão Social: Ansell Brazil Ltda

CNPJ: 03.496.778/0001-21

Inscrição Estadual/Distrital: 626.643.980.112

Endereço: Rua das Figueiras, nº 474 – Bairro Jardim – Santo André/SP

Telefone: (11) 3356-3100

E-mail: licitacoes.hercules@ansell.com

Declaramos que estamos de acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus respectivos anexos.

Nossa cotação para fornecimento do(s) equipamento(s) encontra-se detalhada conforme abaixo:

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO	MARCA E MODELO	VALOR UNT	VALOR TOTAL
1	35	Vestimenta de segurança de corpo inteiro, nível A, reutilizável, totalmente encapsulada. Confeccionada em camadas de borracha com alta resistência química combinada com filme polimérico e fibras aramidas. EPI aprovado para Tipo 1.	AlphaTec® VPS-FLASH- VP1	R\$ 48.450,00	R\$ 1.695.750,00
2	33			R\$ 48.450,00	R\$ 1.598.850,00
3	100			R\$ 50.000,00	R\$ 5.000.000,00

Declaramos que esta proposta tem validade de (90) dias corridos, contados da data de apresentação.

O prazo para entrega dos equipamentos será de até 180 (noventa) dias CORRIDOS, contados a partir da retirada/recebimento da respectiva Nota de Empenho ou da assinatura do Contrato.

Apresento garantia de 12 (doze) meses, conforme estabelecido no item 11 do Anexo I do Edital.

Declaro que entregarei o(s) equipamento(s) e/ou peça(s)] comprovadamente novo(s) e sem uso, uma vez que não será(ão) aceito(s) material(is)/equipamento(s) ou peça(s) reconcondicionado(s), reutilizado(s) ou reformado(s).

Declaramos ainda, que nos preços estão inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas decorrentes da execução do objeto.

DECLARAMOS QUE ATENDEMOS OS CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL previstos no art. 7º da Lei distrital nº 4.770/2012, em especial que produz/comercializa bens:

- a) constituídos por material reciclado, atóxico e biodegradável, na forma das normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT;
- b) que ofereçam menor impacto ambiental em relação aos seus similares;
- c) que não contém substâncias perigosas acima dos padrões tecnicamente recomendados por organismos nacionais ou internacionais;
- d) acondicionados em embalagem adequada, feita com a utilização de material reciclável, com o menor volume possível;
- e) que funcionem com baixo consumo de energia ou de água;
- f) que sejam potencialmente menos agressivos ao meio ambiente ou que, em sua produção, signifiquem economia no consumo de
- g) recursos naturais;
- h) que possuam certificado emitido pelos órgãos ambientais;
- i) que possuam certificação de procedência de produtos.

Santo André, 15 de Junho de 2026



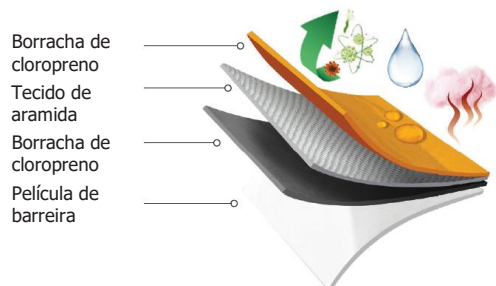
Documento assinado digitalmente
TATIANA CRASTECHINI LEAL
Data: 15/06/2026 15:06:03-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Tatiana Crastechini Leal
Assoc Manager, Procuradora

03.496.778/0001-21

ANSELL BRAZIL LTDA.

RUA DAS FIGUEIRAS 474
4 ANDAR - CEP 09080-300
SANTO ANDRE - SP



Nome do produto	AlphaTec® FLASH
Material do produto	Tecido de aramida revestido por fora com borracha de cloropreno e por dentro laminado com uma película de barreira multicamadas
Cores disponíveis	Norma: Laranja Opção: Verde oliva (sujeito a quantidade mínima de pedido)
Peso do material (nominal)	650 g/m ²

Propriedades físicas - EN 943-1:2015, EN 943-2:2002, EN 14325:2018

Propriedade	Método de teste	Resultado	Classe EN
Abrasão	EN 530	>2.000 Ciclos	6 de 6
Resistência a flexão	EN ISO 7854:B	>8.000 Ciclos	4* de 6
Resistência a flexão a -30 °C		>4.000 Ciclos	6 de 6
Resistência a rasgos		>40 N	3 de 6
Resistência à tração	EN ISO 13934-1	>1.000 N	6 de 6
Resistência à perfuração	EN 863	>50 N	3 de 6
Resistência a chamas	EN 13274-4, método 3	5 seg	3 de 3
Resistência da costura	EN ISO 13935-2	>500 N	6 de 6

*O material FLASH também é aprovado na Classe 4 da EN 14325:2004 (>15.000 ciclos)

Testes adicionais

Propriedade	Método de teste	Resultado	Classe EN
Propriedades antiestáticas (EN 1149-5)	EN 1149-3 (Tempo de carga)	$t_{50} = 0,82$ s	Aprovado
Propagação limitada de chamas (EN ISO 14116)	EN ISO 15025 (Proc A)	Aprovado	3 de 3

Desempenho de permeação química - EN 943-2:2002, EN 14325:2004

Teste Químico	CAS nº.	BT 1,0 (mins)	Classe EN	Teste Químico	CAS nº.	BT 1,0 (mins)	Classe EN
Acetona	67-64-1	>480	6 de 6	Heptano	142-82-5	>480	6 de 6
Acetonitrilo	75-05-8	>480	6 de 6	Hexano	110-54-3	>480	6 de 6
Amônia anidra (gás)	7664-41-7	>480	6 de 6	Cloreto de hidrogênio (gás)	7647-01-0	>480	6 de 6
Dissulfeto de Carbono	75-15-0	>480	6 de 6	Metanol	67-56-1	>480	6 de 6
Cloro (gás)	7782-50-5	>480	6 de 6	Hidróxido de sódio (40%)	1310-73-2	>480	6 de 6
Diclorometano	75-09-2	>480	6 de 6	Ácido Sulfúrico (96%)	7664-93-9	>480	6 de 6
Dietilamina	109-89-7	>480	6 de 6	Tetrahidrofurano	109-99-9	>480	6 de 6
Acetato de etila	141-78-6	>480	6 de 6	Tolueno	108-88-3	>480	6 de 6

Testes realizados de acordo com a norma EN 374-3 ou ISO 6529, critério de penetração de 1 µg/cm²/min, duração do teste de 8 horas.

Barreira contra agentes infecciosos - EN 14126:2003

Método de teste	Resultado	Classe EN
Resistência à penetração por sangue sintético	Certificação ISO 16603	Aprovado
Resistência à penetração por patógenos transmitidos pelo sangue	Certificação ISO 16604	Aprovado
Resistência à penetração de bactérias úmidas (contato mecânico)	EN ISO 22610	Sem penetração
Resistência a aerossóis biologicamente contaminados	ISO/DIS 22611	Sem penetração
Resistência à penetração microbiana seca	Certificação ISO 22612	Sem penetração

Ansell **GUARDIAN**®

Acesse: www.ansellguardianchemical.com
para um banco de dados online sobre
resistência química

Aviso de segurança: Todos os testes químicos e tempos de ruptura indicados referem-se apenas a testes laboratoriais em tecidos. Costuras e fechamentos podem ter tempos de ruptura mais baixos, especialmente quando usados ou danificados. É de responsabilidade do usuário selecionar roupas, luvas, botas e outros equipamentos apropriados para o uso específico. O usuário é responsável por determinar durante quanto tempo a roupa pode ser usada para a utilização específica e se pode ser adequadamente limpa para reutilização. A Ansell Limited não oferece quaisquer garantias nem faz quaisquer representações sobre as suas roupas além das contidas na literatura oficial fornecida pela Ansell Limited com cada roupa. Ansell 2023. Todos os direitos reservados.

AlphaTec™

EN 943

Vestimentas de proteção química
Instruções de uso
AlphaTec™ FLASH



Ansell

1. Considerações de segurança	5
1.1 Definições dos ícones de sinalização usados nas instruções	5
1.2 Definições dos pictogramas usados no rótulo da vestimenta	6
2. Descrição da vestimenta	7
3. Homologações.....	8
3.1 Aprovação de tipo da União Europeia (UE).....	8
3.2 NFPA	8
4. Uso adequado	9
4.1 Uso pretendido	9
4.2 Limitações de uso.....	9
4.2.1 Ambientes explosivos	9
4.3 Temperatura de uso	9
5. Antes de usar.....	10
5.1 Vestimenta – Vestimenta encapsulante (tipo CV/VP1)	10
5.2 Vestimenta – Vestimenta não encapsulante (tipo T).....	11
5.2.1 Ajuste do capuz.....	11
5.2.2 Ajuste da peça facial	12
5.2.3 Colocação da vestimenta.....	12
6. Durante o uso	14
6.1 Procedimento para verificação do manômetro/medidor de pressão	14
6.2 Como regular a ventilação da vestimenta	14
7. Após o uso.....	15
7.1 Descontaminação inicial	15
7.2 Remoção da vestimenta	15
7.3 Descontaminação final.....	15
8. Armazenamento	16
8.1 Condições de armazenamento.....	16
8.2 Métodos de armazenamento	16
8.3 Vida útil.....	16
8.4 Como dobrar a vestimenta.....	17

9. Manutenção.....	18
9.1 Cronograma de manutenção.....	18
9.2 Inspeção visual da vestimenta.....	19
9.3 Teste de estanqueidade a gases de acordo com a ISO 17491-1.....	19
9.3.1 Teste da vestimenta encapsulante tipo CV/VP1.....	19
9.3.2 Teste de vestimenta não encapsulante tipo T	20
9.3.3 Teste da vestimenta tipo T não encapsulante com máscara acoplada.....	21
9.4 Limpeza	21
9.4.1 Lavagem manual	21
9.4.2 Lavagem em máquina	21
9.5 Zíper	22
9.5.1 Função	22
9.5.2 Manutenção	22
9.6 Anel de baioneta.....	23
9.6.1 Função	23
9.6.2 Manutenção	24
9.7 Substituição das luvas	25
9.8 Substituição da manga de borracha	28
9.9 Substituição do diafragma de borracha na válvula de exaustão AlphaTec™.....	29
9.10 Serviço da válvula reguladora e passagem.....	31
9.11 Remendos.....	31
9.12 Marcação na vestimenta	31
10. Descarte	32
10.1. Consideração sobre descarte	32
11. Pacote de dados técnicos.....	33
11.1 Tamanhos da vestimenta	33
11.2 Peso da vestimenta	33
11.3 Cor da vestimenta	33
11.4 Materiais.....	34
11.5 Tipos de costura e fixações	35
11.6 Lista de peças de reposição e acessórios.....	36
11.7 Dados de aprovação de tipo da UE.....	38
12. Garantia.....	43

1. Considerações de segurança

- As instruções de uso (IFU) são válidas apenas para a AlphaTec™ FLASH.
- A vestimenta só pode ser utilizada por pessoal treinado que esteja familiarizado com o conteúdo deste documento.
- Use a vestimenta apenas para os fins especificados neste documento.
- É proibido utilizar vestimentas danificadas ou incompletas, bem como fazer modificações na vestimenta.
- Para reparo e manutenção, utilize apenas peças de reposição originais AlphaTec™ (TRELLCHEM®). Caso contrário, o funcionamento pode ser prejudicado.



Preste atenção à adequação química (ou seja, resistência à permeação e à degradação) das máscaras faciais completas e mangueiras utilizadas.

1.1 Definições dos ícones de sinalização usados nas instruções

Os ícones a seguir são usados neste documento para destacar situações ou ações que exigem atenção especial de modo a não colocar em risco a segurança do usuário, da vestimenta ou do ambiente.



AVISO

Indica uma situação possivelmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em morte ou lesões graves.



CUIDADO

Indica uma situação possivelmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em lesão física ou danos ao produto ou ao meio ambiente.

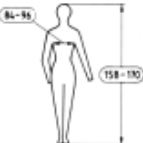


AVISO

Indica informações adicionais sobre o uso da vestimenta.

* Anteriormente conhecida como TRELLCHEM® VPS FLASH.

1.2 Definições dos pictogramas usados no rótulo da vestimenta

CE 0598	A vestimenta tem aprovação do tipo UE e está em conformidade com o Regulamento da UE 2016/425 sobre Equipamentos de Proteção Individual. A vestimenta de proteção química é de categoria III de acordo com o regulamento. 0598 é o número do organismo notificado responsável pelo controle de produção. 0598 é SGS Fimko Oy.		
	A vestimenta oferece proteção química.		A leitura deste manual é obrigatória.
	A vestimenta oferece proteção contra agentes infecciosos (EN 14126).		Tamanho da vestimenta (consulte o capítulo 11.1)
	A vestimenta oferece proteção contra partículas radioativas (EN 1073-2)		

2. Descrição da vestimenta

A AlphaTec™ FLASH é uma vestimenta de proteção química à prova de gás

- Destinada ao uso com um aparelho de respiração autônomo de pressão positiva (SCBA) e uma máscara facial completa*
- Monocamada, ou seja, não é necessário revestimento externo
- Reutilizável

A AlphaTec™ FLASH está disponível nos seguintes modelos:

- **Tipo CV:** vestimenta encapsulante/tipo 1a, desenvolvida para uso com um SCBA usado no seu interior.
- **Tipo VP1:** vestimenta encapsulante/tipo 1a com visor extragrande, desenvolvida para uso com um SCBA usado no seu interior.
- **Tipo T:** vestimenta não encapsulante/tipo 1b, desenvolvida para uso com um SCBA usado fora da vestimenta.

A vestimenta está equipada com:

- Meias costuradas ou botas acopladas
- Luvas substituíveis
- Ventilação

Os seguintes acessórios são entregues em cada vestimenta:

- Luvas internas de conforto
- Sobremeias com revestimento de silicone, caso tenha meias costuradas
- Minicapuz, se vestimenta não encapsulante/tipo T
- Acolchoamento interno da saliência aerodinâmica
- Kit de manutenção para zíper e sistema de anel tipo baioneta
- Pinos de travamento de segurança extra para o sistema de anel tipo baioneta
- Cabide
- Saco plástico preto
- Bolsa AlphaTec™
- Instruções de uso

* A vestimenta acomoda as principais marcas de SCBAs, como Interspiro, Scott, Dräger e MSA. Para usuários europeus, o SCBA deve ser certificado conforme a EN 137.

A vestimenta deve ser usada com botas sobrepostas, na versão com meia, e um capacete de segurança.

Para mais informações sobre materiais, componentes e acessórios, consulte o capítulo 11.

3. Homologações

3.1 Aprovação de tipo da União Europeia (UE)

CE 0598

A AlphaTec™ FLASH tem marcação CE e aprovação de tipo da UE conforme o Regulamento (UE) 2016/425 sobre Equipamentos de Proteção Individual e as seguintes normas europeias:

- EN 943-1:2015 + A1:2019
- EN 943-2:2019
- EN 14126:2003 proteção contra agentes infecciosos
- EN 1073-2:2002 proteção contra partículas radioativas
- Material de vestimenta antiestático (dissipativo) (conforme definido na EN 1149-5:2018)

A conformidade com os requisitos de desempenho das normas listadas não implica conformidade com normas relacionadas a outros riscos, por exemplo, calor e chama.

A AlphaTec™ FLASH foi testada e aprovada (Módulo B) pelo organismo notificado nº 0200; FORCE Certification A/S, Park Allé 345, DK-2605 Brøndby, Dinamarca.

Conformidade contínua de acordo com o Módulo D aprovado pelo organismo notificado nº 0598, SGS Fimko Oy, Takamotie 8, FI-00380 Helsinki, Finlândia.

A vestimenta foi avaliada como segura para uso em atmosferas explosivas Zona 2/21, 22, Grupo IIA, de acordo com a Diretiva ATEX e a EN 13463-1. Consulte o relatório de teste e avaliação DEKRA 12EXAM 10684c BVS-Schw/BI, novembro de 2012.

As Declarações de Conformidade da UE podem ser conferidas em www.ansell.com/regulatory:



Os padrões de aprovação da vestimenta de proteção química estão indicados na etiqueta interna da vestimenta.

3.2 NFPA

As versões encapsuladas AlphaTec™ FLASH tipo CV/VP1-ET com meia atendem aos requisitos da NFPA 1991, apresentados na edição de 2022 da NFPA 1990, incluindo os requisitos opcionais de proteção contra incêndio químico súbito e os requisitos opcionais de proteção contra gás liquefeito.

A AlphaTec™ FLASH é certificada pelo SEI (Safety Equipment Institute, EUA).



Consulte as Instruções de Uso separadas para vestimentas certificadas pela NFPA 1991.

4. Uso adequado

4.1 Uso pretendido

A vestimenta protege contra produtos químicos em forma gasosa, líquida, aerossol e sólida. Também protege contra os agentes infecciosos, ou seja, bactérias, vírus e fungos, e contra partículas radioativas.

4.2 Limitações de uso

- Evite calor excessivo e chamas abertas.
- A vestimenta não é destinada ao combate a incêndios.
- A vestimenta não protege contra radiação, ou seja, radiação alfa, beta, gama ou de raios-X.
- Evite ambientes explosivos.

4.2.1 Ambientes explosivos

A AlphaTec™ FLASH é aprovada para uso em ambientes explosivos de acordo com a ATEX. Consulte o capítulo 3.1.



Para que a aprovação seja válida, a vestimenta deve ser:

- Usada com a lente Tear-off/ATEX fixada na parte externa do visor em todos os momentos.
- Qualquer outro equipamento usado junto com a vestimenta também deve ser adequado para uso em atmosferas potencialmente explosivas. Isso inclui o SCBA (quando usado fora da vestimenta), botas separadas e quaisquer sobreluvas usadas sobre as luvas de borracha da vestimenta.
- Se usadas com a AlphaTec™ Overglove 58-800, as luvas não são condutivas eletricamente. Portanto, ferramentas manuais de metal podem, por exemplo, exigir meios adicionais de aterramento.

Para mais segurança, a vestimenta pode ser pulverizada com água antes e durante o uso.

4.3 Temperatura de uso

- 40°C a +65°C

O uso de curto prazo em temperaturas mais altas ou mais baixas é possível (ref. NFPA 1991 testes opcionais de incêndio súbito e gás liquefeito), mas é necessário ter grande cautela em relação ao estresse térmico/lesões por queimadura e queimaduras por frio para o usuário.



A maioria das propriedades de desempenho da vestimenta de proteção contra vapores ou de um elemento individual não pode ser testada pelo usuário em campo.

5. Antes de usar

Antes do uso, confira se:

- A vestimenta foi testada sob pressão/está estanque e sem danos (ver capítulo 9)
- A vestimenta e as luvas são do tamanho correto (ver capítulo 11.1)
- Vestimenta tipo T: a faixa elástica está ajustada e instalada (ver capítulo 5.2.1)
- Há lente antiembaçante ou gel antiembaçante aplicado no interior do visor da vestimenta (ver capítulo 11.6)
- Há gel antiembaçante aplicado na parte externa do visor da máscara
- Você está usando roupas de baixo adequadas para a situação, por exemplo, uniforme ou equipamento de combate a incêndios. Em temperaturas baixas ou no caso de risco de contato com produtos químicos frios, use roupas de baixo isolantes.
- Uma sobreluva adicional pode ser apropriada caso a proteção térmica e mecânica seja insuficiente.



Nunca use uma vestimenta que não passou no teste de pressão ou esteja danificada.

5.1 Vestimenta – Vestimenta encapsulante (tipo CV/VP1)



É obrigatória a presença de um assistente durante a colocação da vestimenta. Encontre uma área limpa para ficar.

- 1) (Sente-se em uma cadeira) Coloque ambas as pernas na vestimenta e nas meias costuradas ou botas.
- 2) No caso de meias costuradas, coloque as meias de silicone e, depois, calce as botas de segurança.
- 3) (Fique em pé) Coloque o aparelho de respiração autônomo (SCBA) e a máscara e abra o fluxo de ar.
- 4) Coloque o capacete.
- 5) Coloque as luvas de conforto. Insira o braço direito na manga e na luva direita.
- 6) Puxe o capuz sobre a cabeça e a peça de sobreposição posterior sobre o cilindro.
- 7) Insira o braço esquerdo na manga e na luva esquerda.
- 8) Conecte o tubo de ventilação à entrada da válvula.



- 9) Feche o zíper e dobre a proteção contra respingos sobre ele. Puxe o zíper de forma reta, usando as duas mãos. Nunca force! Se emperrar, puxe-o suavemente para baixo e tente novamente. Verifique se o zíper está totalmente fechado.



Manuseie o zíper com cuidado. Um zíper danificado pode causar ferimentos graves ou morte.

5.2 Vestimenta – Vestimenta não encapsulante (tipo T)

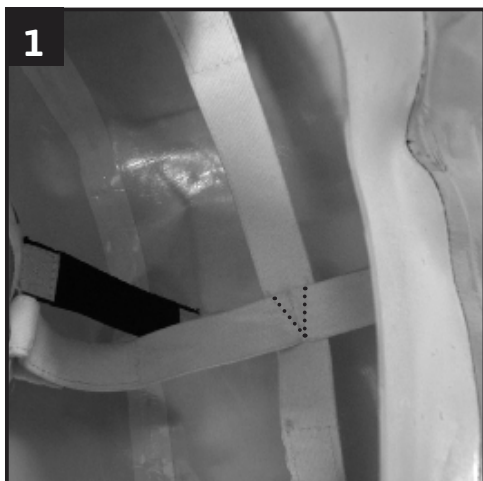
5.2.1 Ajuste do capuz



O elástico deve ser fixado antes de colocar a vestimenta.

A vestimenta inclui uma faixa elástica separada destinada a ser usada dentro do capuz para garantir um ajuste firme da vedação facial ao redor do rosto. O uso é opcional, mas recomendado caso o usuário tenha o rosto pequeno ou estreito. Quando instalada no capuz, a faixa elástica permite ajustar o encaixe da vedação facial.

- 1) A faixa elástica tem formato de cruz. Coloque a cruz “de cabeça para baixo” dentro do capuz (seta costurada apontando para baixo).



2. Prenda a faixa nos passantes dentro do capuz usando o fechamento de velcro.



Existem três posições de alça para ajustar a faixa em altura e obter um ajuste ideal, a depender de cada usuário.

5.2.2 Ajuste da peça facial

É muito importante que o tamanho correto da vestimenta seja selecionado e que o ajuste e posicionamento da peça facial do aparelho de respiração autônomo (SCBA – equipamento de proteção respiratória) sejam feitos corretamente sobre o selo facial da vestimenta/capuz, conforme descrito abaixo. Consulte as Instruções de Uso do SCBA e os programas de seleção e uso de SCBA implementados no local de trabalho, referentes ao ajuste e verificação do SCBA.



O ajuste incorreto pode resultar em má adaptação, redução da proteção ou vazamento.



Uma maior proteção contra respingos de líquidos pode ser alcançada utilizando o AlphaTec™ Mini Hood.

5.2.3 Colocação da vestimenta



É obrigatória a presença de um assistente durante a colocação da vestimenta. Encontre uma área limpa para ficar.

- 1) (Sente-se na cadeira) Coloque as duas pernas na vestimenta e nas meias costuradas ou botas.
- 2) No caso de meias costuradas, coloque as meias de silicone e, depois, calce as botas de segurança.
- 3) Coloque as luvas de conforto. (Fique em pé) Insira o braço direito na manga e na luva direita.
- 4) Insira o braço esquerdo na manga e na luva esquerda.
- 5) Puxe o capuz sobre a cabeça e ajuste o selo facial.
- 6) Feche o zíper e dobre a proteção contra respingos sobre ele. Puxe o zíper de forma reta, usando as duas mãos. Nunca force! Se emperrar, puxe-o suavemente para baixo e tente novamente. Verifique se o zíper está totalmente fechado.



Manuseie o zíper com cuidado. Um zíper danificado pode causar ferimentos graves ou morte.

- 7) Coloque o aparelho de respiração, exceto a máscara.
- 8) Conecte o tubo de ventilação à entrada da válvula reguladora.



- 9) Coloque a máscara facial. Posicione-a sobre a vedação facial cinza. Comece pelo queixo e se certifique de que a máscara facial se ajuste firmemente ao selo facial (e não ao material da vestimenta). Coloque o arnês sobre a cabeça e ajuste as tiras.
- 10) Peça para alguém verificar a posição da máscara e conferir se não há dobras na vedação facial, pois isso pode causar vazamentos.
- 11) Se houver risco de respingo de produtos químicos líquidos, coloque também o minicapuz.
- 12) Coloque o capacete. Pronto!



Aviso exigido pela EN 943-1: para máscaras faciais completas sem acoplamento permanente para vestimenta química de proteção tipo 1b: testes bem-sucedidos de acordo com esse padrão não devem ser considerados como garantia de que um determinado modelo de vestimenta terá o mesmo desempenho em todos os usuários. Recomenda-se que as vestimentas sejam testadas individualmente em cada usuário para garantir a máxima proteção.



ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE: as vestimentas AlphaTec™ tipo T foram testadas e aprovadas conforme os requisitos do Regulamento da UE 2016/425 sobre EPI, EN 943-1 e EN 943-2, utilizando duas marcas diferentes de SCBA (Interspiro e Dräger). É impossível para a Ansell saber previamente qual será o fator de proteção resultante do sistema composto por SCBA e vestimenta para diferentes marcas e tipos de SCBA, diferentes máscaras faciais, diferentes usuários, diferentes operações de trabalho e diversas condições de trabalho e cenários de uso.



Aviso específico para usuários no Reino Unido:

Além do Regulamento (UE) 2016/425, e além de qualquer programa local de trabalho que possa estar em vigor para a seleção e uso de SCBA, o código de práticas aprovado para o Regulamento de Controle de Substâncias Perigosas à Saúde de 2002 (incluindo alterações) e a orientação OC 282/28 sobre a realização de testes de vedação exigem que o teste de vedação facial seja realizado com outros equipamentos de proteção individual em uso. Esse teste deve ser realizado para garantir que o dispositivo se ajuste adequadamente antes de ser utilizado pela primeira vez e, posteriormente, caso haja mudança nas circunstâncias que possa alterar o formato do rosto do usuário.

6. Durante o uso

Durante a intervenção, confira se:

- Minimizou a exposição a produtos químicos
- Evitou o contato direto com produtos químicos, na medida do possível

6.1 Procedimento para verificação do manômetro/medidor de pressão



Aplicável a vestimentas encapsulantes (tipo CV/VP1).

Para verificar o manômetro/medidor de pressão, a mão deve ser retirada da luva:

- 1) Pegue a luva direita com a mão esquerda
- 2) Puxe a mão direita para dentro da vestimenta
- 3) Verifique o manômetro/rádio/outro
- 4) Coloque novamente a mão direita dentro da luva
- 5) Para puxar a mão esquerda para dentro da vestimenta, segure a luva esquerda com a mão direita

6.2 Como regular a ventilação da vestimenta



A ventilação da vestimenta não é obrigatória de acordo com o padrão do produto e, portanto, seu uso é opcional.

- 2 litros/minuto: a taxa de ventilação padrão, que gera excesso de pressão na vestimenta e, assim, protege contra a entrada de produtos químicos em caso de perfuração.
- 30 litros/minuto: quando o ar dentro da vestimenta se torna úmido e quente, o usuário pode optar por ajustar temporariamente a taxa de ventilação para 30 litros por minuto, ao mesmo tempo em que comprime a vestimenta. Esse procedimento remove o ar úmido e quente do interior da vestimenta, proporcionando um ambiente interno ligeiramente mais confortável.
- 100 litros/minuto: aumenta o conforto do usuário, mas deve ser utilizado apenas se a vestimenta estiver equipada com uma passagem para linha de ar (aplicável às vestimentas CV/VP1) com fornecimento de ar externo.



Nunca use taxa de ventilação de 100 litros/minuto se for usado apenas o cilindro SCBA, pois isso esvaziaria o ar rapidamente, deixando o usuário sem ar respirável e com risco de sufocamento.

7. Após o uso

7.1 Descontaminação inicial

Após uma intervenção em ambiente perigoso, a vestimenta deve ser descontaminada antes de ser removida, para proteger o usuário contra contaminação.

- É obrigatório ter um assistente para a descontaminação.
- O assistente também precisa usar roupas de proteção adequadas e, possivelmente, proteção respiratória.
- Enxágue a vestimenta com bastante água, de preferência com adição de detergente.

7.2 Remoção da vestimenta

Após a descontaminação, retire a vestimenta na ordem inversa à descrita para vestir acima, tomando cuidado para evitar a contaminação do usuário e do interior da vestimenta. Peça a ajuda de alguém.

7.3 Descontaminação final

Se a descontaminação inicial não for suficiente, uma segunda descontaminação será necessária.

- Use roupas/equipamentos de proteção ao manusear a vestimenta contaminada.
- Ácidos e produtos químicos alcalinos podem ser descontaminados usando grande quantidade de água. Quando a água de enxágue tiver pH 7, a vestimenta estará limpa.
- Muitas vezes, é possível descontaminar produtos químicos inorgânicos usando grande quantidade de água e detergente.
- Produtos químicos voláteis podem ser arejados fora da vestimenta. Pendure a vestimenta ao ar livre ou em uma área bem ventilada com o zíper totalmente aberto. Verifique se há produtos químicos residuais no ar utilizando tubos detectores de gases simples.
- Agentes de Guerra Química (CWA) podem ser descontaminados com, por exemplo, solução aquosa de hipoclorito de cálcio a 30%.
- Para produtos químicos como óleo/petróleo e outros produtos químicos orgânicos, agentes especiais de descontaminação podem ser necessários. Os tipos de agentes disponíveis variam entre países e regiões. Entre em contato com um fornecedor local.
- Agentes biológicos (bactérias e vírus, por exemplo) podem ser descontaminados com solução aquosa de peróxido de hidrogênio a 3% ou outros desinfetantes similares.

8. Armazenamento



Quando armazenada, a vestimenta deve ser desdobrada e inspecionada uma vez por ano (consulte o capítulo 9).

8.1 Condições de armazenamento

- Seco, umidade $50 \pm 30\%$
- Temperatura ambiente, 5 a 30 °C
- Longe da luz solar direta
- Longe de fontes geradoras de ozônio, por exemplo, motores elétricos, lâmpadas fluorescentes e aparelhos de ar-condicionado

8.2 Métodos de armazenamento

A vestimenta deve ser armazenada:

- Dobrada como na entrega ou pendurada
- No saco plástico fornecido ou em outro saco ou caixa hermética
- Se armazenadas em uma bolsa macia, nunca coloque as vestimentas uma sobre a outra, pois o peso excessivo ou a alta pressão podem danificar o visor
- Se armazenada em uma caixa, confira se a caixa é grande o suficiente para acomodar facilmente a vestimenta sem empurrar, pressionar ou apertar. Consulte as caixas listadas na tabela de preços brutos AlphaTec™.
- Se armazenadas penduradas, as vestimentas com botas devem ter as botas apoiadas no chão para evitar excesso de tensão nos ombros
- Se armazenada dobrada, a vedação facial deve ficar o mais plana possível, evitando dobras acentuadas
- O zíper deve estar quase fechado, com aproximadamente 10 cm abertos



Se armazenar a vestimenta em veículos ou contêineres, evite a abrasão causada por atrito permanente com a superfície de contato.

8.3 Vida útil

A vida útil refere-se às vestimentas em armazenamento, sem serem utilizadas. A vida útil/armazenamento se aplica sob condições ideais de armazenamento (ver acima) e não constitui garantia. A vida útil recomendada é de 7 anos a partir da data de fabricação, mas esse período pode ser maior ou menor; no entanto, o máximo é de 15 anos (ver também o capítulo 10.1 sobre descarte). Portanto, a condição da vestimenta precisa ser verificada regularmente para avaliar se está adequada ou não (ver capítulo 9).

8.4 Como dobrar a vestimenta

- 1) Feche o zíper deixando aproximadamente 10 cm abertos.



- 2) Vire a vestimenta de cabeça para baixo.
a) Tipo CV/VP1: dobre a saliência para baixo.



- 3) Dobre as mangas até o meio.



- 4) Dobre as pernas da seguinte forma:
a) Modelo de bota: dobre a bota até a cintura.



- b) Modelo de meia: dobre a meia para dentro da perna e, em seguida, dobre a perna até a cintura.



- 5) Dobre a vestimenta ao meio.



- a) Se vestimenta for tipo T: posicione a vedação facial o mais plana possível.



- 6) Coloque a vestimenta no saco de armazenamento ou na caixa de armazenamento.

9. Manutenção

9.1 Cronograma de manutenção

Os intervalos especificados abaixo são recomendações da Ansell. Para equipamentos auxiliares (SCBA, máscara facial completa, capacete etc.), consulte as respectivas Instruções de Uso.

A manutenção descrita abaixo pode ser realizada por pessoal sem treinamento formal, desde que as instruções deste documento sejam seguidas. Para uma lista de peças de reposição e acessórios, consulte o capítulo 11.6.

Área (capítulo)	Após a entrega	Após o uso	Após o reparo	Anual-mente	A cada 5 anos	Em caso de quebra
Inspeção visual (9.2)	X	X	X	X		
Teste de estanqueidade a gases (9.3)	X	X	X	X		
Limpeza (9.4)		X				
Lubrificação do zíper (9.5)		X		X		
Lubrificação dos anéis o-ring de baioneta (9.6)		X		X		
Reparo e substituições						
Remendo do material da vestimenta (9.11)						X
Luvas internas de barreira (9.7)		X				X
Luvas de borracha (9.7)		X (*)				X
Punho de borracha (9.8)					X	X
Vedação facial					X	X
Anéis o-ring de baioneta (9.6)					X	X
Pinos de travamento tipo baioneta (9.6)					X	X
Diafragma na válvula de exaustão AlphaTec™ (9.9)					X	X
Serviço da válvula reguladora e passagem (9.10)					X	X

(*) As luvas de borracha devem ser substituídas após o uso se estiverem quimicamente contaminadas.



Para reparo ou substituição do vedador facial, visor, botas e zíper, entre em contato com uma central de atendimento Ansell ou faça um curso de treinamento oferecido pela Ansell.

9.2 Inspeção visual da vestimenta

A inspeção deverá consistir nas seguintes etapas:

- Inspeção visual tanto do lado interno quanto do lado externo.
- Procure danos na superfície do material, costuras, visor ou vedação facial, botas (se houver), luvas internas e externas.
- Procure alterações nas propriedades do material, como fragilidade, rigidez, inchaço, pegajosidade ou outros fenômenos que possam ser evidência de degradação química ou envelhecimento.
- Verifique o funcionamento do zíper e do encaixe.
- Verifique o funcionamento do sistema de anéis de baioneta da luva.
- Verifique o funcionamento das válvulas de exaustão e, se aplicável, da válvula de regulação de ventilação da vestimenta/passagem de ar. Devem estar firmes e não danificadas.



Em caso de defeito/mau funcionamento, a vestimenta deve ser retirada de uso.



Anote as observações encontradas durante a inspeção, no registro de inspeção.

9.3 Teste de estanqueidade a gases de acordo com a ISO 17491-1

A norma ISO 17941-1 substitui a EN 464.

Equipamento de teste: equipamento de teste AlphaTec™ (Trelltest), veja o capítulo 11.6.

Outros equipamentos, ou seja, o testador LabTech com adaptadores para vestimentas

AlphaTec™, também podem ser usados.

9.3.1 Teste da vestimenta encapsulante tipo CV/VP1

Procedimento:

- 1) Coloque a vestimenta sobre uma superfície limpa, de preferência uma mesa.
- 2) Válvula de exaustão nº 1: remova a tampa externa da válvula de exaustão (veja o capítulo 9.9) e insira o plugue de vedação.
- 3) Adicione o colar de retenção (1 unid.) no plugue de vedação e aperte no sentido horário.
- 4) Válvula de exaustão nº 2: remova a tampa externa da válvula de exaustão e o diafragma (veja o capítulo 9.9).
- 5) Coloque o colar de retenção (1 unid.) no adaptador preto.
- 6) Parafuse o adaptador preto no adaptador de teste cinza, garantindo uma conexão firme.
- 7) Empurre o adaptador preto na válvula de exaustão e, em seguida, aperte o colar de retenção.
- 8) Feche o zíper.
- 9) Conecte o manômetro ao bico do adaptador de teste.
- 10) Infle a vestimenta com uma pistola de ar até 1750 Pa/17,5 mbar.
- 11) Abaixe a pressão para 1700 Pa/17,0 mbar usando a válvula no adaptador. Essa é a pressão de expansão pré-teste. Mantenha essa pressão por 10 minutos, adicionando ar se necessário.
- 12) Ajuste a pressão para 1650 Pa/16,5 mbar. Essa é a pressão de teste. Ajuste e inicie o temporizador e aguarde 6 minutos.



Não toque na vestimenta durante o período de teste.

- 13) Observe a pressão após 6 minutos. Se essa pressão for de 1350 Pa/13,5 mbar ou mais, a vestimenta passou no teste. Observe a pressão final no registro da vestimenta.
- 14) Após a conclusão do teste de pressão, desconecte o manômetro do adaptador de teste e remova o adaptador de teste e o plugue de vedação das válvulas de exaustão.
- 15) Antes de recolocar o diafragma, confira se ele está livre de poeira.
- 16) Recoloque as tampas de ambas as válvulas de exaustão.



Se a vestimenta não passar no teste, ela deverá ser retirada de serviço.

9.3.2 Teste de vestimenta não encapsulante tipo T

Procedimento:

- 1) Coloque a vestimenta sobre uma superfície limpa, de preferência uma mesa.
- 2) Remova a tampa externa da válvula de exaustão (veja o capítulo 9.9) e insira o plugue de vedação.
- 3) Adicione o colar de retenção (1 unid.) no plugue de vedação e aperte no sentido horário.
- 4) Instale a placa facial na vedação facial: • desrosqueie as porcas da placa de vedação facial e remova o anel superior. • Posicione a placa sob a vedação facial (inserindo-a por dentro). • Ajuste a vedação facial de modo que cubra a parte externa da placa sem entrar em contato com os parafusos. • Recoloque o anel superior e aperte as porcas.
- 5) Feche o zíper.
- 6) Conecte o manômetro ao bico da placa de vedação facial.
- 7) Infle a vestimenta com uma pistola de ar até 1750 Pa/17,5 mbar.
- 8) Reduza a pressão para 1700 Pa/17,0 mbar usando a válvula na placa/adaptador do selo facial. Essa é a pressão de expansão pré-teste. Mantenha essa pressão por 10 minutos, adicionando ar se necessário.
- 9) Ajuste a pressão para 1650 Pa/16,5 mbar. Essa é a pressão de teste. Ajuste e inicie o temporizador e aguarde 6 minutos.



Não toque na vestimenta durante o período de teste.

- 10) Observe a pressão após 6 minutos. Se essa pressão for de 1350 Pa/13,5 mbar ou mais, a vestimenta passou no teste. Observe a pressão final no registro da vestimenta.
- 11) Após a conclusão do teste de pressão, desconecte o manômetro da placa frontal, remova a placa frontal e retire o plugue de vedação da válvula de exaustão.
- 12) Recoloque a tampa da válvula de escape.



Se a vestimenta não passar no teste, ela deverá ser retirada de serviço.

9.3.3 Teste da vestimenta tipo T não encapsulante com máscara acoplada

Procedimento:

- 1) Coloque a vestimenta sobre uma superfície limpa, de preferência uma mesa.
- 2) Tampe a conexão da válvula de respiração com tampões do fornecedor da máscara.
- 3) Continue de acordo com o procedimento no capítulo 9.3.1, parágrafo 4.

9.4 Limpeza

Para diretrizes de descontaminação, consulte o capítulo 7.

9.4.1 Lavagem manual

A Ansell recomenda lavar a vestimenta à mão:

- Lave à mão em água morna (40 °C) usando detergente suave.
- Use um pedaço de pano macio ou uma escova suave para limpar a vestimenta.



Tome cuidado para não arranhar ou danificar o material.

- Deixe a vestimenta secar naturalmente ou utilize um ventilador (alternativamente, pode-se usar um sistema de limpeza como o TopTrock®).
- Manchas de óleo ou outras substâncias podem ser removidas cuidadosamente com aguarrás. Em seguida, a vestimenta deve ser enxaguada com água morna e um detergente suave, seguido de enxágue com água.



Não utilize vestimentas que não estejam completamente limpas e secas.

O material da vestimenta resistirá à maioria dos desinfetantes comerciais. Seu distribuidor AlphaTec™ ou a Ansell Protective Solutions AB podem ser contatados para mais orientação.

9.4.2 Lavagem em máquina

Se o cliente utilizar máquina de lavar, a máquina deve ser especialmente projetada para lavar vestimentas de proteção química:

- Grande diâmetro do tambor
- Uso de quantidades extras de água
- Sem tambor rotativo, apenas tambor oscilante
- Sabão em pó suave



A lavagem da vestimenta em máquina é uma escolha e responsabilidade do cliente. O distribuidor AlphaTec™ ou a Ansell Protective Solutions AB podem ser contatados para mais orientação.

9.5 Zíper

9.5.1 Função

O zíper é uma parte importante da vestimenta e também um componente delicado, que deve ser manuseado com cuidado.



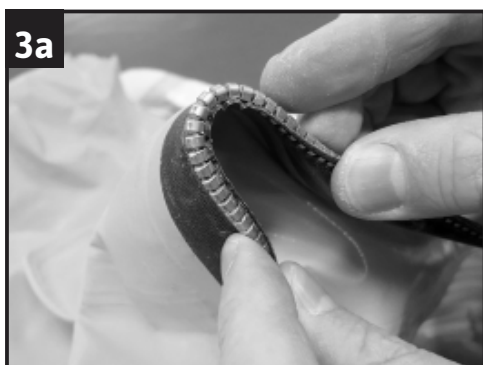
Um zíper danificado pode causar ferimentos graves ou morte.

- Puxe o cursor usando dois dedos no laço preso a ele.
- Sempre puxe o cursor paralelamente e reto ao longo do zíper. Um puxão lateral pode danificar seriamente o zíper.
- Ao fechar, confira se nem o material da vestimenta nem o material da roupa de baixo ficaram presos no zíper.
- Se o cursor travar ou estiver difícil de puxar, puxe-o de volta, identifique o motivo (por exemplo, sujeira ou material de roupa preso na corrente) e resolva o problema. Em seguida, tente puxá-lo novamente devagar.
- Nunca tente resolver um problema puxando com mais força, pois isso danifica o zíper.

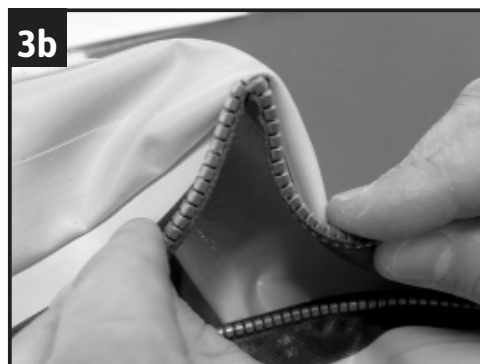
9.5.2 Manutenção

Procedimento:

- 1) Os elementos metálicos devem estar limpos.
- 2) Abra o zíper.
- 3) Verifique ao longo de cada lado da corrente se há danos, dobrando cuidadosamente a corrente:
 - a) Um zíper íntegro tem uma curva arredondada.



- b) Um zíper quebrado tem uma curva em forma de V.



- 4) Feche o zíper.
- 5) Lubrifique os elementos metálicos, interna e externamente, com o bastão de cera.



A vestimenta deve passar por um teste de pressão antes de ser utilizada novamente.

9.6 Anel de baioneta

9.6.1 Função

O sistema de anel de baioneta AlphaTec™ (TRELLCHEM®) consiste nas seguintes peças:

Aro da manga – colado à manga da vestimenta

Anel de luva – onde a luva é montada

Anel interno* – vai dentro do eixo da luva de borracha

Anéis o-ring de borracha – um no anel da manga e um no anel da luva. Junto com a luva de borracha, proporcionam uma vedação tripla do sistema.

Pino de travamento de segurança – impede a abertura não intencional do sistema



Posição fechada

Marcas verdes opostas às marcas brancas.
Para abrir o sistema e desprender o conjunto de luvas, remova o pino de travamento vermelho, empurre os dois anéis juntos e gire no sentido anti-horário até que as marcas brancas se encontrem.



Posição aberta (desacoplar/acoplar)

Marcas brancas opostas a marcas brancas.
Para fixar o anel da luva, alinhe as marcas brancas, empurre os dois anéis juntos e gire no sentido horário até que as marcas brancas encontrem as marcas verdes. Insira o pino de travamento vermelho.

* Se a vestimenta estiver equipada com um conjunto de luvas de 2 ou 3 peças que inclua a luva de barreira interna, então o anel interno é soldado ao eixo da luva de barreira.

9.6.2 Manutenção

Procedimento:

- 1) Abra o anel de baioneta e retire os dois anéis o-ring.
- 2) Aplique Molycote ao redor de toda a ranhura.
- 3) Se for substituir os anéis o-ring: coloque os dois anéis O-ring novos no lugar.
- 4) Use um pincel pequeno para espalhar a graxa de maneira uniforme.



Quando está funcionando corretamente, o pino de travamento de segurança “encaixa” no lugar ao ser pressionado com o dedo.

O pino pode, após uso repetido, ficar fácil demais de encaixar, ou seja, ele se desgasta e deve ser substituído.



Os dois anéis o-ring são de tamanhos diferentes: o de diâmetro maior vai no anel da luva e o de diâmetro menor no anel da manga.



A vestimenta deve passar por um teste de pressão antes de ser utilizada novamente.

9.7 Substituição das luvas

A vestimenta pode ser equipada com uma única luva de borracha ou com um sistema de luvas em 2 partes, composto por uma luva de barreira interna e uma luva de borracha externa.

Procedimento:

- 1) Retire o pino de travamento de segurança.
- 2) Empurre um anel em direção ao outro e, em seguida, gire no sentido horário para abrir o sistema de anéis.



- 3) Puxe as luvas para fora do anel. *Se for um sistema de luvas duplas, puxe a barreira interna para fora da luva de borracha.*

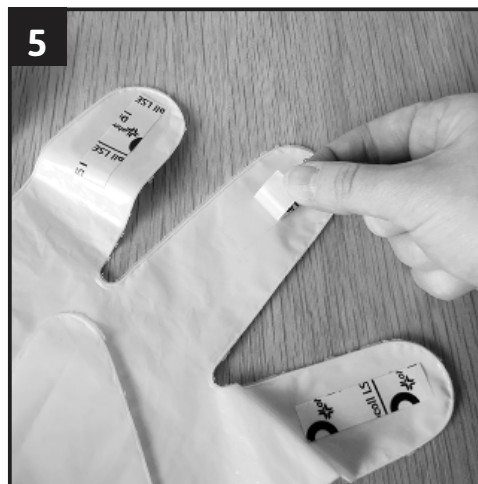


Se for apenas luva de borracha, continue com o passo 8.

- 4) Somente as luvas internas de barreira AlphaTec™ 02-100 soldadas a um anel interno podem ser usadas.



- 5) Remova o filme protetor branco de cada dedo da luva interna. Isso vai expor uma área adesiva que mantém a luva interna no lugar e a mantém dentro da luva externa quando a mão é retirada.



- 6) Empurre a luva interna para dentro da luva externa de borracha. Todos os dedos da luva interna devem estar completamente posicionados dentro dos dedos da luva externa.



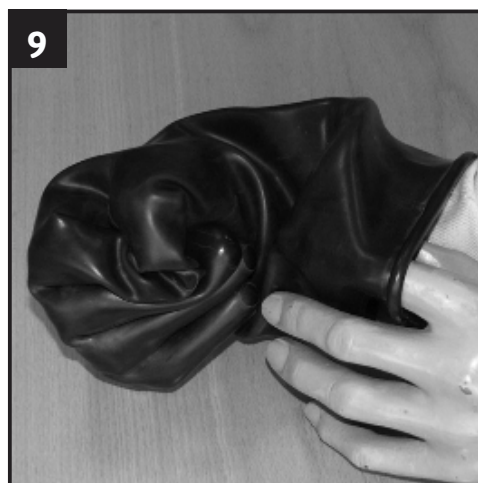
- 7) Pressione os dedos das luvas externas e internas juntos para que fiquem aderidos.



- 8a) Se estiver usando apenas luvas de borracha, coloque o anel interno preto aproximadamente 5 cm/2 polegadas dentro da luva de borracha.
- 8b) Se for um sistema de luvas duplas, empurre o anel da luva interna aproximadamente 5 cm/2 polegadas para dentro da luva de borracha.



- 9) Se for utilizar o sistema de luvas duplas, coloque uma das mãos dentro das luvas e feche o punho. Ao mesmo tempo, coloque um dedo da outra mão entre o anel e a luva externa para liberar o ar que está preso entre as luvas.

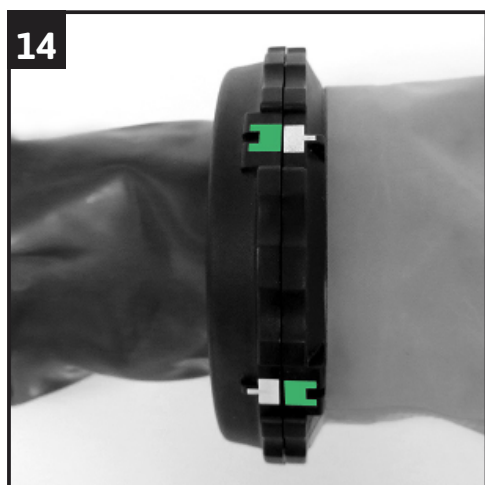


- 10) Lubrifique os anéis o-ring com Molycote.
- 11) Empurre a luva através do anel da luva e alinhe o polegar da luva com a marca verde no anel. Empurre com firmeza para o lugar usando os polegares.



- 12) Dobre o eixo da luva no anel da luva.
- 13) Posicione o anel da luva e o anel da manga de modo que as duas marcas brancas fiquem opostas uma à outra.

- 14) Agora empurre um anel em direção ao outro e gire no sentido anti-horário, de modo que as marcas branca e verde se encontrem.



- 15) Prenda o pino de travamento de segurança.



A vestimenta deve passar por um teste de pressão antes de ser utilizada novamente.

9.8 Substituição da manga de borracha

O punho de borracha é um acessório opcional que aumenta a segurança caso a luva externa seja perfurada.

Procedimento:

- 1) Retire o punho antigo de dentro da manga da vestimenta.



- 2) Empurre o novo conjunto do anel do punho no anel da manga a partir do interior da vestimenta.



- 3) Confira se o punho está alinhado corretamente. Empurre-o com firmeza até o lugar. Nenhum material da vestimenta deve ficar preso entre o punho e o anel da manga.



A vestimenta deve passar por um teste de pressão antes de ser utilizada novamente.

9.9 Substituição do diafragma de borracha na válvula de exaustão AlphaTec™



Siga estas instruções para remover a tampa da válvula de exaustão AlphaTec™.

Coloque a vestimenta em uma superfície plana e localize a válvula de exaustão no peito.



Ao remover a tampa da válvula, não segure os colares de retenção internos, pois isso pode soltar a válvula da vestimenta.

Procedimento:

- 1) Para remover a tampa externa da válvula, primeiro gire a tampa no sentido horário até que a lingueta esteja 6-8 mm além do batente do corpo da válvula.



Não tente separar a lingueta e o batente do corpo da válvula com uma alavanca, pois isso pode danificar a válvula de exaustão.



- 2) Insira cuidadosamente uma lâmina fina (não use uma faca) entre a alça da tampa e o batente do corpo.



- 3) Gire lentamente a tampa da válvula no sentido anti-horário sobre a lâmina, pois isso permite que a lingueta da tampa passe pelo batente do corpo. Repita essa ação até que a tampa da válvula seja desrosqueada do corpo da válvula.



- 4) Remova o diafragma antigo e descarte-o.



- 5) Verifique se o novo diafragma está limpo antes de instalá-lo.
- 6) Para reinstalar a tampa da válvula de exaustão, rosqueie-a no sentido horário no corpo da válvula, girando-a até que ocorram 3 cliques entre a lingueta da tampa e o batente do corpo da válvula.

Tome cuidado para não transpassá-las.



A vestimenta deve passar por um teste de pressão antes de ser utilizada novamente.

9.10 Serviço da válvula reguladora e passagem

As instruções estão incluídas no Kit de Serviço AlphaTec™ (TRELLCHEM®) (ver capítulo 11.6).



O intervalo de manutenção descrito no cronograma de manutenção acima se aplica somente se a válvula/passagem instalada for da marca AlphaTec™ (TRELLCHEM®). Para passagens de outras marcas, consulte as instruções do fabricante.

9.11 Remendos

Danos menores, como rasgos, perfurações ou arranhões, podem ser reparados utilizando o Kit de Reparo AlphaTec™ (TRELLCHEM®), que também contém instruções (ver capítulo 11.6).

9.12 Marcação na vestimenta

A marcação na vestimenta pode ser feita com uma caneta do tipo “marcador permanente”.



Aguarde a tinta secar antes de dobrar/embalar a vestimenta para armazenamento.

Rótulos especiais para marcação da vestimenta estão disponíveis como opção.

10. Descarte

Vestimentas desgastadas devem ser descartadas de acordo com as regulamentações locais para resíduos de borracha/plástico. Recomenda-se a incineração.

Vestimentas que não forem completamente descontaminadas devem ser descartadas de maneira segura, levando em consideração as regulamentações locais para o produto químico específico.

10.1. Consideração sobre descarte

Uma vestimenta deve ser descartada quando atender a um ou mais dos critérios abaixo:

Crítérios para descarte:	Explicação
Idade	Independentemente de como a vestimenta foi utilizada, e embora ainda possa passar na inspeção e no teste de pressão, ela deve ser descartada ao atingir 15 anos de uso.
Irrecuperável	O dano é muito grande e, portanto, não é possível/não é seguro reparar.
	A vestimenta já foi remendada 10 vezes.
	O custo para reparo é maior do que comprar uma nova vestimenta.
Degradação química	A degradação química não pode ser interrompida ou reparada.



Uma vestimenta que está sendo descartada devido ao tempo de uso, ou que não pode mais ser reparada, ainda pode ser utilizada para treinamento.



Identifique claramente a vestimenta de treinamento com “TREINAMENTO”, para que não seja confundida com uma vestimenta real/ativa.

11. Pacote de dados técnicos

11.1 Tamanhos da vestimenta

TAMANHO DA VESTIMENTA	ALTURA (cm)	CIRCUNFERÊNCIA DO PEITO/ BUSTO
XXS	158-170	80-88
XP	164-176	84-92
P	170-182	88-96
M	176-188	92-100
P	182-194	96-104
GG	188-200	100-108
GGG	194-206	104-112
GGG	200-212	108-116
OBSERVAÇÃO: os dados referem-se a um usuário sem SCBA ou qualquer outro equipamento.		

11.2 Peso da vestimenta

Aprox. 6,0 kg / 13 lbs para uma vestimenta tipo CV/VP1 tamanho G com meias costuradas.

Aprox. 5,0 kg / 11 lbs para uma vestimenta tipo T tamanho G com meias costuradas.

Botas acopladas ou botas de segurança separadas adicionam aprox. 2 kg / 4,5 lbs.

11.3 Cor da vestimenta

Laranja com interior branco.

Cores opcionais:

- Vermelho com interior branco.
- Verde-oliva com interior branco.

11.4 Materiais

Parte/componente da vestimenta	Descrição
Material da vestimenta:	Tecido de aramida revestido por fora com borracha de cloropreno e por dentro com um laminado de barreira polimérica. Propriedade da Ansell Protective Solutions AB.
Material do visor:	PVC de 2 mm resistente a alto impacto
Material da vedação facial:	Borracha natural/borracha de cloropreno
Materiais das luvas: Superfície: Luva de borracha:	Sistema de luva em 2 partes: Luva interna AlphaTec™ 02-100 feita de laminado de barreira AlphaTec™ 38-560 feita de borracha de butil
Material do calçado: Meia costurada: Bota acoplada:	Feita do material da vestimenta Borracha nitrílica
Material do zíper: Comprimento: Fita: Corrente: Deslize:	Zíper resistente protegido por uma aba externa contra respingos, fechando com velcro. Vestimentas do tipo CV/VP1: 1350 mm Vestimentas do tipo T: 1050 mm Tecido de poliéster revestido com borracha de cloropreno por fora e por dentro, com filme de barreira incorporado (zíper HCR) Liga de cobre branco Bronze (liga de cobre/estanho)
Válvulas de escape: Assento da válvula/ arruela/porca/tampa: Junta de válvula/ vestimenta: Diafragma (membrana):	Vestimentas encapsulantes: 2 peças/vestimenta, colocadas na parte de trás do capuz Vestimentas não encapsulantes: 1 peça/vestimenta, colocada no peito Construção: Polipropileno reforçado com fibra de vidro Borracha de cloropreno Silicone

11.5 Tipos de costura e fixações

Costura/fixação	Descrição
Costura do material da vestimenta: Tópico: Aramida Fita interna: Fita laminada de barreira, soldada a quente na costura Fita externa: Fita de borracha de cloropreno, colada na costura	Tecido de aramida revestido por fora com borracha de cloropreno e por dentro com um laminado de barreira polimérica. Propriedade da Ansell Protective Solutions AB.
Fixação do visor: Fita interna: Fita revestida de borracha reforçada com têxtil, colada à costura Fita externa: Fita de borracha de cloropreno, colada na costura	O visor é colado à vestimenta e selado tanto por dentro quanto por fora.
Fixação do selo facial: Fita interna: Fita revestida de borracha reforçada com têxtil, colada à costura Fita externa: Fita de borracha de cloropreno, colada na costura	A vedação facial é colada à vestimenta e selada tanto por dentro quanto por fora.
Fixação da luva:	As luvas são fixadas com um sistema de anel tipo baioneta (ver capítulo 9.6). O anel é colado à vestimenta.
Fixação da bota:	As botas são fixadas com um sistema de banda metálica/anel de plástico.
Fixação do zíper: Tópico: Aramida Fita interna: Fita revestida de borracha reforçada com têxtil, colada à costura Fita externa: Fita de borracha de cloropreno, colada na costura	O zíper é costurado à vestimenta e selado tanto por dentro quanto por fora.
Válvulas de escape:	Presas à vestimenta com parafuso e porca
Válvula de regulação e passagens:	Presas à vestimenta com parafuso e porca

11.6 Lista de peças de reposição e acessórios

Descrição	Tamanho	Artigo n° Regiões EMEA e APAC	SKU Regiões NA e LAC
Luvas:			
Luva interna Barrier AlphaTec™ 02-100	10 11	K72 251 365 K72 251 465	836249 836250
Luva de borracha de butil AlphaTec™ 38-560	8 9 10 11	K72 250 230 K72 250 240 K72 250 250 K72 250 260	836242 836243 836244 836245
Luva externa AlphaTec™ 58-800	11	K72 252 215	836248
Luva de conforto Hyflex 11-300, 12 pares	7 8 9 10 11	K72 254 007 K72 254 008 K72 254 009 K72 254 010 K72 254 011	878505 878506 878507 878508 878509
Calçado:	UE		
Bota de borracha nitrílica	40.5 42 43 44 45 46.5 48	K72 204 410 K72 204 420 K72 204 430 K72 204 440 K72 204 450 K72 204 470 K72 204 480	878193 878194 878195 878196 878197 878198 878199
Acessórios para visor/vedação facial:			
Lente antiembaçante	CV VP1	K72 270 400 K72 270 300	836304 836305
Gel antiembaçante		K69 000 710	
Lente destacável/ATEX, 10 unid.	CV VP1	487 030 050 487 030 040	836302 836303
Luz de LED para visor mãos-livres*	CV VP1	487 030 101 487 030 100	836300 836299
Vedação facial	T	K72 502 000	836309
Ventilação da vestimenta e passagem de linha aérea:			
Válvula reguladora AlphaTec™	CV/VP1 T		836314 836313
Válvula reguladora AlphaTec™ combinada e passagem	CV/VP1	Entre em contato com seu fornecedor ou com a Ansell	

Descrição	Tamanho	Artigo n° Regiões EMEA e APAC	SKU Regiões NA e LAC
Armazenamento:			
Bolsa de armazenamento AlphaTec™		487 100 600	836315
Cabide para vestimenta	CV/VP1 T	K72 400 200 K72 400 100	836317
Caixa de armazenamento, plástico	CV/VP1 T	K78 700 130 K78 700 120	
Equipamento de teste:			
Equipamento de teste* AlphaTec™ (Trelltest)	CV/VP1/T	487 090 078	836281
Manutenção e reparo:			
Kit de cera para zíper		K70 000 410	836318
Lubrificação para sistema de anel tipo baioneta, 5 unid.		K69 095 006	836260
Anéis o-ring de borracha para anel de manga, 10 unid.		K72 000 606	836258
Anéis o-ring de borracha para anel de luva, 10 unid.		K72 000 611	836259
Pino de travamento de segurança para sistema de anel tipo baioneta, 10 unid.		K73 103 586	836261
Válvula de exaustão completa AlphaTec™		K73 103 000	836311
Diafragma da válvula de exaustão AlphaTec™, 5 unid.		K73 102 051	836312
Kit de serviço para válvula reguladora e passagem AlphaTec™, 10 unid.		K72 141 101	846779
Kit de reparo para AlphaTec™ FLASH, laranja*		487 080 420	836264
Kit de reparo para AlphaTec™ FLASH, verde-oliva*		487 080 421	
Ferramentas:			
Ferramenta de 3 pinos para substituição da válvula de exaustão		K77 704 040	836293
Espátula para substituição da membrana da válvula de exaustão		K77 709 015	846790

* Instruções incluídas.

11.7 Dados de aprovação de tipo da UE

Consulte a aprovação de tipo da UE na página 8. Testes e classificação de acordo com as normas EN 14325:2004, EN 14325:2018 e EN 14126:2003.

Ressalta-se que todos os testes químicos foram realizados em amostras do material da vestimenta, sob condições de laboratório, e não em ambientes reais de trabalho. O usuário deve determinar a aplicabilidade dos resultados obtidos em condições de laboratório às condições reais de uso. As informações apresentadas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

DADOS MECÂNICOS DO MATERIAL E DA COSTURA DA VESTIMENTA			
PROPRIEDADE	MÉTODO DE TESTE	REQUISITO DE CLASSE	CLASSE
Resistência à abrasão	EN 14325:2018, EN ISO 12947-2	> 2.000 ciclos	6
Resistência à ruptura flexível	EN 14325:2004, ISO 7854:B	> 15.000 ciclos	4
Resistência à ruptura flexível	EN 14325:2018, ISO 7854:B	> 8.000 ciclos	4
Rachadura por flexão a -30°C	ISO 7854:B	> 4000	6
Resistência a rasgos	EN ISO 9073-4	> 40 N	3
Resistência à tração	EN ISO 13934-1	> 1000 N	6
Resistência à perfuração	EN 863	> 50 N	3
Resistência a chamas*	EN 13274-4 método 3	5 segundos em chama, vazamento selado em seguida	3
Índice de capacidade limitada de propagação das chamas (LFI)*	EN ISO 14116:2015	Sem furo. Pós-chama/ pós-brilho ≤ 2 s	3
Propriedades antiestáticas, material da vestimenta	EN 1149-5:2008	$t_{50} < 4$ s	Aprova-do
Resistência da costura	EN ISO 13935-2	>500 N	6
Resistência do zíper	EN ISO 13935-2	>500 N	6

* Esses testes foram realizados no material da vestimenta.

MATERIAL DA VESTIMENTA E COSTURAS - RESISTÊNCIA À PERMEAÇÃO POR PRODUTOS QUÍMICOS			
PRODUTOS QUÍMICOS	VESTIMENTA PRODUTO	COSTURA	VISOR COSTURA
Acetona	6	6	6
Acetonitrilo	6	6	6
Amônia anidra (gás)	6	6	6
Dissulfeto de carbono	6	6	6
Cloro (gás)	6	6	6
Diclorometano	6	6	4
Dietilamina	6	6	6
Acetato de etila	6	6	6
Heptano	6	6	-
Hexano	6	6	6
Cloreto de hidrogênio (gás)	6	6	6
Metanol	6	6	6
Hidróxido de sódio, 40%	6	6	6
Ácido sulfúrico, 96%	6	6	6
Tetrahidrofurano	6	6	5
Tolueno	6	6	6

CLASSIFICAÇÃO DO TEMPO DE ROMPIMENTO POR PERMEAÇÃO						
CLASSE	1	2	3	4	5	6
TEMPO DE PERMEAÇÃO	> 10 min	> 30 min	> 1 h	> 2 h	> 4 h	> 8 h

COMPONENTES - RESISTÊNCIA À PERMEAÇÃO POR PRODUTOS QUÍMICOS			
PRODUTOS QUÍMICOS	VISOR	BOTAS DE BORRACHA NITRÍLICA	ZÍPER HCR
Acetona	5	5	6
Acetonitrilo	6	5	6
Amônia anidra (gás)	6	6	6
Dissulfeto de carbono	6	6	5
Cloro (gás)	6	6	6
Diclorometano	4	3	3
Dietilamina	6	6	2
Acetato de etila	6	6	6
Heptano	6	≥3	6
Hexano	6	6	6
Cloreto de hidrogênio (gás)	6	6	6
Metanol	6	6	5
Hidróxido de sódio, 40%	6	6	6
Ácido sulfúrico, 96%	6	6	6
Tetrahidrofurano	5	5	1
Tolueno	6	6	6

COMPONENTES - RESISTÊNCIA À PERMEAÇÃO POR PRODUTOS QUÍMICOS	
PRODUTOS QUÍMICOS	COMBINAÇÃO DE LUVA AlphaTec™ 02-100 + 38-560 ¹⁾
Acetona	6
Acetonitrilo	6
Amônia anidra (gás)	6
Dissulfeto de carbono	6
Cloro (gás)	6
Diclorometano	6
Dietilamina	6
Acetato de etila	6
Hexano	6
Cloreto de hidrogênio (gás)	6
Metanol	6
Hidróxido de sódio, 40%	6
Ácido sulfúrico, 96%	6
Tetrahidrofurano	6
Tolueno	6
¹⁾ A combinação da luva de barreira interna AlphaTec™ 02-100 com a luva externa de borracha 38-560 deve ser sempre utilizada em conjunto.	

VESTIMENTA – RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO POR AGENTES INFECCIOSOS	
PRODUTOS QUÍMICOS	MATERIAL DA VESTIMENTA
Sangue sintético (ISO 16603:2004)	6
Bacteriófago Phi-X174 (ISO 16604:2004)	6
Penetração por aerossóis biologicamente contaminados, utilizando Staphylococcus aureus ATCC 6538 (ISO/DIS 22611:2003)	3
Penetração microbiana a seco, usando Bacillus subtilis (ISO 22612:2005)	3
Penetração bacteriana úmida, utilizando Staphylococcus aureus ATCC 29213 (EN ISO 22610)	6
Testes e classificação de acordo com a EN 14126 - agentes infecciosos.	

12. Garantia

Em caso de falhas ou defeitos, se houver, nas vestimentas de proteção, incluindo luvas e outros acessórios, aplica-se o seguinte:

Se surgir uma falha ou defeito na vestimenta de proteção como resultado de ou durante qualquer uso, função ou estado da vestimenta de proteção, solicita-se ao comprador que entre em contato com a empresa onde a vestimenta foi adquirida. Os termos de venda acordados entre o comprador e a referida empresa deverão ser aplicados nesse caso. A Ansell Protective Solutions AB não terá qualquer responsabilidade perante os compradores das vestimentas de proteção, exceto quando a vestimenta em questão tiver sido adquirida diretamente da Ansell Protective Solutions AB.

A responsabilidade da Ansell Protective Solutions AB por falhas ou defeitos em uma vestimenta de proteção estará sujeita à Garantia Padrão estabelecida em suas Condições Gerais de Fornecimento para Produtos Industriais de Borracha, salvo disposição em contrário em acordo escrito separado entre a Ansell Protective Solutions AB e o comprador. As Condições Gerais de Entrega estão disponíveis mediante solicitação.

Este manual não constitui, de forma alguma, uma garantia por parte da Ansell Protective Solutions AB, que exclui expressamente qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação a um fim específico. A Ansell Protective Solutions AB não será, em nenhuma circunstância, responsável por qualquer indenização ao comprador ou usuário comercial de uma vestimenta de proteção por lesão (incluindo morte) de qualquer pessoa, nem por perda ou dano a bens de qualquer natureza, nem por custos, perda de lucros ou quaisquer outros danos ou prejuízos de qualquer tipo.

Ansell Protective Solutions AB

Arenagatan 8B

215 33 Malmö, Suécia

Tel. + 46 (0)10 205 1800

order.protective@ansell.com

www.ansell.com



Ansell, [™] são marcas comerciais de propriedade da Ansell Limited ou de uma de suas afiliadas, salvo indicação em contrário. TRELLCHEM[®] é uma marca registrada de propriedade da Trelleborg AB. ©2025 Ansell Limited. Todos os direitos reservados.



An Affiliate of
ASTM INTERNATIONAL

September 29, 2022

Ulf Nystrom
Sr. Regulatory Affairs Manager
Ansell Protective Solutions AB
Arenagatan 8B
215 33 Sweden

Certification Letter

Dear Mr. Nystrom:

We are pleased to confirm that the Vapor Protective Ensemble - Base Requirements models below are certified by the Safety Equipment Institute, effective September 29, 2022. Initial certification testing was successfully completed on September 12, 2022 in accordance with the requirements of *NFPA 1990-2022 (NFPA 1991), Standard for Protective Ensembles for Hazardous Materials and CBRN Operations*.

<u>SEI Ref. No.</u>	<u>Brand</u>	<u>Model No.</u>
VPS TRE 13	AlphaTec® FLASH	AlphaTec® FLASH CV/-V - w/CV Visor (-V ventilation option) AlphaTec® FLASH VP1/-V - w/Large Visor (-V ventilation option)

Product Description:

The AlphaTec® FLASH vapor protective ensemble model listed above is also certified for the following Optional Performance Requirements:

- Chemical Flash Fire Performance Requirements of NFPA 1990/NFPA 1991
- Liquefied Gas Protection Performance Requirements of NFPA 1990/NFPA 1991

The AlphaTec® FLASH certified model is a chloroprene rubber/fabric/barrier laminate vapor protective, fully-encapsulating ensemble with (optional) ventilation system and 80 mil PVC visor with (optional) antifog lens mounted on the inside of the visor and (optional) Hands-Free Visor Light System, which is certified with the following elements:

Glove System (includes new bayonet glove attachment system)

- Outer Glove: AlphaTec® Over Glove - AlphaTec #58-800
- Middle Glove: AlphaTec® #38-628
- Inner Barrier Layer: AlphaTec® #02-100

Footwear:

- Tingley HazProof® Boot - Model No.: 82330 (may be purchased from an authorized Tingley Dealer)
- OnGuard HazMax® - Model No.: 87012 or 87015 (may be purchased from an authorized OnGuard Dealer)
- Dunlop Hazguard® Ultra - Model No.: 87012-EU (may be purchased from an authorized Dunlop/OnGuard Dealer)

Breathing system:

- SCBA is required but not supplied by Ansell. The SCBA must be CBRN certified by NIOSH and certified as compliant to NFPA 1981 Standard on Open-Circuit Self-Contained Breathing Apparatus for Fire and Emergency Services.



Safety Equipment Institute
1307 Dolley Madison Blvd. Suite 3A McLean, Virginia 22101
Tel: 703/442-5732 FAX: 703/442-5756
www.SEInet.org



The Pass Thru options listed below are certified with the AlphaTec® FLASH vapor protective suit:

Description	Model No.
Scott Pass Thru w/ Hansen Fitting	-V-03
Scott Pass Thru w/ Schrader Fitting	-V-03
Survivair Pass Thru w/ Foster Fitting	-V-04
MSA Quick-Fill Pass Thru w/ Foster Fitting	-V-06

Product Note:

- The AlphaTec® FLASH above is considered certified as an ensemble ONLY when the above listed ensemble elements are worn with the above listed garment element.

The SEI Certification Mark may be used in the marketing, packaging and promotion of the model detailed above, in accordance with the provisions of the *SEI Certification Program Manual*.

Per the *SEI Certification Program Manual*, SEI shall certify the manufacturer's product model(s) and grant the right to use the SEI certification mark when 1) the Testing Laboratory has determined that the product model submitted and tested successfully meets the appropriate product standard, 2) the Quality Assurance Auditor has determined that the manufacturer complies with SEI quality assurance requirements through an on-site audit, including a review of the quality manual and procedures, 3) the manufacturer has paid all fees, and 4) product liability insurance requirements are met.

Following initial certification, SEI conducts annual follow-up testing on samples which are selected by SEI during the annual quality assurance audit. SEI's certification program is accredited as a System Type 5 per ISO/IEC 17067:2013 (E).

Thank you for your participation in the SEI Certification Program. If you have any questions, please contact the SEI Office.

Sincerely,



William A. Fithian
Technical Director



Tricia Hock
Director, Certification Operations

cc: Alastair Meakin, SEI Auditor

Ansell

Relatório químico AnsellGUARDIAN®

Ansell

Ansell



Exoneração de responsabilidade

Neste relatório, encontrará informações relacionadas com o desempenho da barreira de determinados equipamentos de proteção individual (EPI) contra os químicos que selecionou. Estas informações destinam-se a permitir que o profissional de Saúde e Segurança da sua organização tome decisões mais informadas sobre os EPI da Ansell que podem oferecer a máxima proteção nas circunstâncias em questão e auxiliar na avaliação dos riscos para a sua organização.

Tenha em atenção que os tempos de permeação não equivalem a tempo de utilização segura. O tempo de utilização segura pode variar em função do facto de o EPI ser ou não colocado corretamente, da temperatura do meio envolvente, da toxicidade da substância química e de vários outros fatores. É da responsabilidade do profissional de saúde e segurança da sua organização proceder a uma avaliação de riscos antes de escolher o EPI adequado para a tarefa em mãos. Se pretender debater qualquer aspeto de forma mais pormenorizada, entre em contacto connosco. As estimativas das propriedades de barreira das luvas e dos EPI baseiam-se em extrapolações dos resultados dos testes laboratoriais e informações relativas à composição das substâncias químicas. Os efeitos sinérgicos da mistura de substâncias químicas não foram tidos em consideração.

As estimativas estão sujeitas a alterações caso sejam realizados novos testes com melhores bases para as extrapolações. Por estes motivos, quaisquer informações neste relatório servem apenas como orientação e a Ansell declina qualquer responsabilidade, inclusive garantias relacionadas com qualquer declaração aqui contida.

Legenda para proteção do corpo

Desempenho da barreira contra a permeação	
	Sem barreira
	Barreira contra salpicos/limitada
	Barreira média
	Barreira boa

Tempos de rutura de permeação - BT_{1.0}

O BT 1.0 é o tempo (em minutos) que a substância química de teste demora a permear o material testado a uma taxa de 1.0 µg/cm²/min. O mesmo pode ser determinado através de qualquer um dos seguintes métodos normalizados de ensaio: EN 16523-1 e ISO 6529. É comumente utilizado principalmente nas regiões que utilizam as normas EN e ISO.

Tempos de rutura de permeação - BT_{0.1}

O BT 0.1 é o tempo (em minutos) que a substância química de teste demora a permear o material testado a uma taxa de 0.1 µg/cm²/min. O mesmo pode ser determinado através de qualquer um dos seguintes métodos normalizados de ensaio: ASTM F739. É normalmente utilizado principalmente nas regiões abrangidas pelas normas ASTM.

Permeação cumulativa A

permeação cumulativa (por oposição aos tempos de rutura) ocupa-se da quantidade de químico que penetra no material, e não da velocidade (taxa) como sucede relativamente aos tempos de rutura. Os dois resultados que lidam com isto relativamente à norma ISO 16602 são: CPT, o tempo em minutos necessário para a permeação cumulativa alcançar 150 µg/cm², e CP, a permeação cumulativa (em µg/cm²) no final do ensaio (normalmente 480 min.)

PS = Estado físico: A = aerossol, G = Gasoso, L = Líquido , P = colar, S = Sólido



Grupo de produtos: Flash
Marca : AlphaTeo®

Células coloridas com números e o símbolo **C** correspondem a dados determinados experimentalmente gerados por um laboratório externo acreditado. Células coloridas com números e o símbolo **V** correspondem a dados determinados experimentalmente gerados por um laboratório interno acreditado.
CPT = tempos de permeação cumulativa (em minutos) – CP = permeação cumulativa (em µg/cm²)

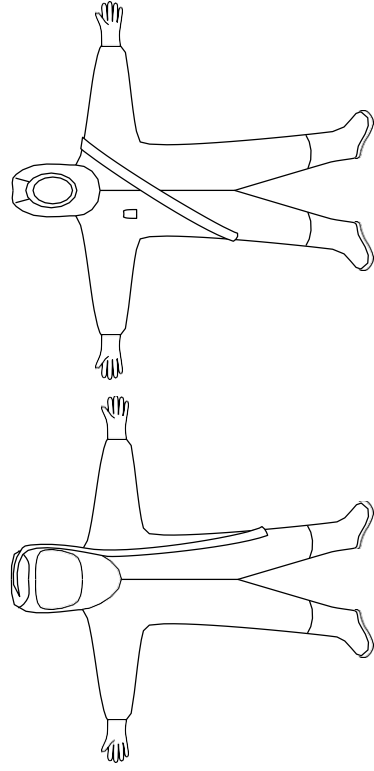
CAS	Designação da substância química	%	PS	BT _{1,0}	BT _{0,1}	cumulativa CPT CP	
67-64-1	Acetona	100.0	L	>480' C	>450' C	>480' <27' C	
75-05-8	Acetonitrilo	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
7664-41-7	Amoníaco	100.0	G	>480' C	>480' C	>480' <26' C	
75-15-0	Dissulfureto de carbono	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
7782-50-5	Cloro gasoso (>99,8% p/p, 1 atmos.)	100.0	G	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
75-09-2	Cloreto de metileno	100.0	L	>480' C	>335' C	>465' <73' C	
109-89-7	Dietilamina	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <28' C	
141-78-6	Acetato de etilo	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
74-90-8	Cianeto de Hidrogénio	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
7647-01-0	Gás de cloreto de hidrogénio (>99,0% p/p, 1 atmos.)	100.0	G	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
67-56-1	Álcool metílico	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
110-54-3	n-hexano	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
1310-73-2	Hidróxido de sódio	40.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	



Grupo de produtos: Flash
Marca : AlphaTeo®

Células coloridas com números e o símbolo **C** correspondem a dados determinados experimentalmente gerados por um laboratório externo acreditado. Células coloridas com números e o símbolo **V** correspondem a dados determinados experimentalmente gerados por um laboratório interno acreditado.
CPT = tempos de permeação cumulativa (em minutos) – CP = permeação cumulativa (em µg/cm²)

CAS	Designação da substância química	%	PS	BT _{1,0}	BT _{0,1}	cumulativa	
						CPT	CP
7664-93-9	Ácido sulfúrico	96.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	
109-99-9	Tetraidrofurano	100.0	L	>480' C	110' C	>424' <156' C	
108-88-3	Tolueno	100.0	L	>480' C	>480' C	>480' <24' C	

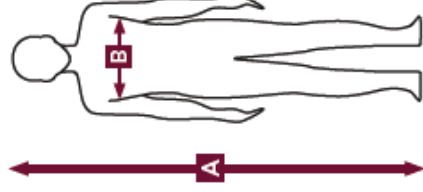


As vestimentas AlphaTec® estão disponíveis em uma ampla variedade de tamanhos para se adequarem à maioria dos usuários.

Todos os tamanhos referem-se às medidas reais do corpo e **não** às medidas da vestimenta.

As vestimentas são confeccionadas de forma a permitir o uso de equipamentos de combate a incêndios por baixo delas. Se você pretende usar a vestimenta com uma roupa íntima mais fina (por exemplo, roupa de estação), talvez seja melhor achar que a vestimenta é grande demais. Nesse caso, talvez seja melhor optar por uma vestimenta de tamanho menor. Favor prestar especial às colunas de circunferência do tórax na tabela de tamanhos abaixo.

Em caso de dúvidas, consulte seu distribuidor, entre em contato com a Ansell ou acesse www.ansell.com



MEDIDAS CORPORAIS DO USUÁRIO

Tamanho do traje	A		B		CALÇADOS								LUVAS					
	Altura		Circunferência do tórax com equipamento de combate a incêndios	Circunferência torácica com uso de equipamento de trabalho *	Tamanho da meia		Tamanho da bota de PVC		Tamanho da bota de borracha nitrila		38-628 Borracha viton/butil	02-100 Barreira interna	08-354 Borracha de neoprene					
					centímetros	pol.	UE	Reino Unido	EUA	UE				Reino Unido	EUA	UE	Reino Unido	US
	centímetros	pol.	centímetros	pol.	centímetros	pol.	UE	Reino Unido	EUA	UE	Reino Unido	EUA	UE	Reino Unido	US			
XXP	158 - 170	5'2" - 5'7"	80 - 88	2'7" - 2'11"	83 - 91	2'9" - 2'11"	39	5.5	6	40	6.5	7	39	5.5	6	8	10	9
XP	164 - 176	5'5" - 5'9"	84 - 92	2'9" - 3'0"	88 - 96	2'11" - 3'2"	39	5.5	6	40	6.5	7	39	5.5	6	9	10	9
P	170 - 182	5'7" - 6'0"	88 - 96	2'11" - 3'2"	93 - 101	3'1" - 3'4"	41	7	7.5	41	7	8	40.5	7	7.5	10	10	9
M	176 - 188	5'9" - 6'2"	92 - 100	3'0" - 3'3"	98 - 106	3'3" - 3'6"	43	9	9.5	43	9	10	43	9	9.5	10.5	10	9
G	182 - 194	6'0" - 6'4"	96 - 104	3'2" - 3'5"	98 - 106	3'3" - 3'6"	45	10.5	11	45	10.5	12	45	10.5	11	10.5	11	10
GG	188 - 200	6'2" - 6'7"	100 - 108	3'3" - 3'7"	107 - 116	3'6" - 3'10"	46	11	11.5	46	11	13	46.5	11.5	12	11	11	10
GGG	194 - 206	6'7" - 6'11"	104 - 112	3'5" - 3'8"	112 - 121	3'8" - 3'12"	48	13	13.5	47	12	14	48	13	13.5	11	11	10
XGGG	200 - 212	6'11" - 7'4"	108 - 116	3'7" - 3'10"	117 - 126	3'10" - 4'2"	49	14	14.5	47	12	14	48	13	13.5	11	11	10

A tabela de tamanhos mostra as combinações padrão de vestimenta/calçado/luas. Existem outras combinações possíveis; consulte o seu distribuidor ou entre em contato com a Ansell para obter mais informações.

* Ou outra peça de roupa íntima que não seja volumosa

ESPECIFICAÇÕES DA VESTIMENTA

AlphaTec™ FLASH type VP1-NFPA-ET (Brasil)

Design:	Modelo encapsulado (tipo 1a-ET), com viseira, em que o aparelho respiratório é usado dentro da vestimenta. Equipado com espuma de proteção interna contra impactos.
Material da vestimenta:	Tecido de aramida resistente, flexível e antichamas, revestido externamente com borracha de cloropreno. No interior, uma camada de borracha de cloropreno e um laminado de barreira multicamadas.
Costuras:	Costura de topo duplamente reforçada com fio de aramida, revestida externamente com uma fita de borracha de cloropreno e internamente com uma fita laminada de barreira soldada.
Luvas:	Sistema de luva em 3 partes: Luva interna de barreira AlphaTec 02-100 e luva de borracha butílica AlphaTec 38-560. Embalada com a luva de proteção contra cortes AlphaTec 58-800.
Fixação da luva:	As luvas são fixadas com o sistema de anéis AlphaTec Bayonet, que permite uma troca rápida e fácil. Para maior segurança, o sistema de anéis é equipado com um pino de travamento.
Calçados:	A vestimenta vem com meias costuradas, feitas do mesmo tecido da vestimenta.
Viseira:	Viseira extragrande que oferece maior campo de visão, especialmente para baixo, fabricada em PVC de 2 mm de espessura altamente resistente a impactos. Equipado internamente com lentes antiembaçantes.
Zíper:	Zíper à prova de gás AlphaTec HCR: *Zíper altamente resistente a produtos químicos graças à combinação de borracha e um laminado de barreira adicional integrado. *Zíper resistente e à prova de gás, com as peças metálicas na parte externa para garantir maior resistência mecânica. *A parte frontal esquerda da vestimenta foi posicionada de forma a facilitar a colocação e a retirada. *Fecho voltado para baixo, para permitir que o usuário verifique a posição do zíper (fechado ou aberto) e alcance a alça do zíper por conta própria. *Protegido por uma aba protetora contra respingos com fecho de velcro.
Cor:	Laranja
Tamanhos:	2XS – 3XL
Vida útil:	Consulte as instruções de uso – até 15 anos
Embalados com cada vestimenta:	• 1 folheto impresso com as instruções de uso (IFU) em inglês • 5 pares de luvas internas confortáveis • 2 pinos de travamento extras para o sistema de anel de luva Bayonet • 1 unidade de lubrificante Molykote para os anéis de vedação do sistema de anel de luva Bayonet • 1 barra de lubrificante para lubrificar o zíper • 1 par de meias-longas confortáveis de silicone • 1 cabide • 1 bolsa de armazenamento AlphaTec

Homologações:

- NFPA 1991 (1990):2022, incluindo proteção opcional contra incêndios instantâneos causados por produtos químicos e gás liquefeito
- EN 943-1:2015 e A1:2019
- EN 943-2:2019
- EN 1073-2:2002 (proteção contra partículas radioativas)
- EN 14126:2003 (proteção contra agentes infecciosos)
- EN 1149-5:2008 (material para vestimentas antiestáticas)
- EN ISO 14116 - O tecido da vestimenta possui um índice de propagação de chamas limitado de 3

Além disso, a vestimenta e todos os seus componentes não contêm PFAS.

Ansell Protective Solutions AB

—
Hyllie Stationstorg 31
215 32 Malmö
Sweden

T. + 46 (0)10 205 1800
www.ansell.com
order.protective@ansell.com



Declaração sobre o AlphaTec® FLASH relativa ao prazo de validade

A *vida útil* refere-se às vestimentas em armazenamento, sem serem utilizadas. O prazo de validade/armazenamento aplica-se em condições ideais de armazenamento — consulte as Instruções de Uso (IFU) — e não constitui uma garantia. O *prazo de validade recomendado é de 7 anos* a partir da data de fabricação, mas esse prazo pode ser superior ou inferior, não podendo, no entanto, *ultrapassar 15 anos*. Portanto, é necessário verificar regularmente o estado da vestimenta para avaliar se ela está em boas condições (consulte as instruções de manutenção do manual de instruções).

28 de fevereiro de 2024

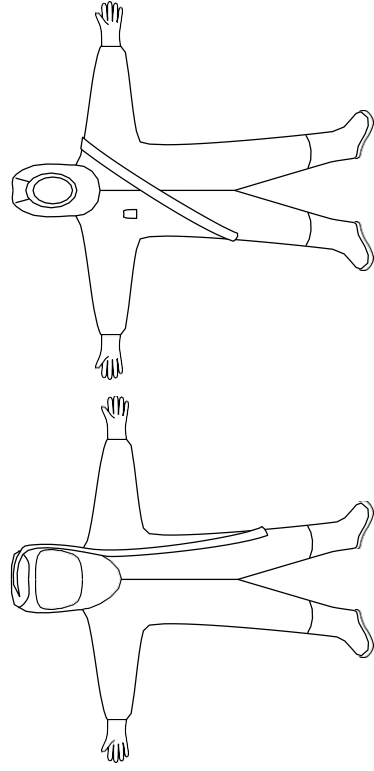
Ansell Protective Solutions AB

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Ryan".

Richard Ryan

Diretor Associado, Portfólio Global de Produtos AlphaTec®: Vestuário de Proteção Química Estanho ao Gás e Ventilado

HyFlex® GAMMEX® AlphaTec® MICROFLEX®

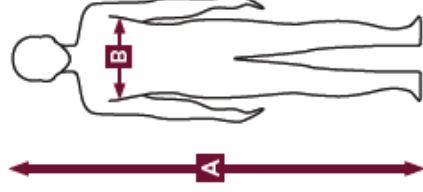


As vestimentas AlphaTec® estão disponíveis em uma ampla variedade de tamanhos para se adequarem à maioria dos usuários.

Todos os tamanhos referem-se às medidas reais do corpo e **não** às medidas da vestimenta.

As vestimentas são confeccionadas de forma a permitir o uso de equipamentos de combate a incêndios por baixo delas. Se você pretende usar a vestimenta com uma roupa íntima mais fina (por exemplo, roupa de estação), talvez seja melhor achar que a vestimenta é grande demais. Nesse caso, talvez seja melhor optar por uma vestimenta de tamanho menor. Favor prestar especial às colunas de circunferência do tórax na tabela de tamanhos abaixo.

Em caso de dúvidas, consulte seu distribuidor, entre em contato com a Ansell ou acesse www.ansell.com



MEDIDAS CORPORAIS DO USUÁRIO

Tamanho do traje	A		B				CALÇADOS										LUVAS		
	Altura		Circunferência do tórax com equipamento de combate a incêndios		Circunferência torácica com uso de equipamento de trabalho *		Tamanho da meia		Tamanho da bota de PVC		Tamanho da bota de borracha nitrila			38-628 Borracha viton/butil	02-100 Barreira interna	08-354 Borracha de neoprene			
			centímetros	pol.	centímetros	pol.	UE	Reino Unido	EUA	UE	Reino Unido	EUA	UE				Reino Unido	US	
	centímetros	pol.																	
XXP	158 - 170	5'2" - 5'7"	80 - 88	2'7" - 2'11"	83 - 91	2'9" - 2'11"	39	5.5	6	40	6.5	7	39	5.5	6	8	10	9	
XP	164 - 176	5'5" - 5'9"	84 - 92	2'9" - 3'0"	88 - 96	2'11" - 3'2"	39	5.5	6	40	6.5	7	39	5.5	6	9	10	9	
P	170 - 182	5'7" - 6'0"	88 - 96	2'11" - 3'2"	93 - 101	3'1" - 3'4"	41	7	7.5	41	7	8	40.5	7	7.5	10	10	9	
M	176 - 188	5'9" - 6'2"	92 - 100	3'0" - 3'3"	98 - 106	3'3" - 3'6"	43	9	9.5	43	9	10	43	9	9.5	10.5	10	9	
G	182 - 194	6'0" - 6'4"	96 - 104	3'2" - 3'5"	98 - 106	3'3" - 3'6"	45	10.5	11	45	10.5	12	45	10.5	11	10.5	11	10	
GG	188 - 200	6'2" - 6'7"	100 - 108	3'3" - 3'7"	107 - 116	3'6" - 3'10"	46	11	11.5	46	11	13	46.5	11.5	12	11	11	10	
GGG	194 - 206	6'7" - 6'11"	104 - 112	3'5" - 3'8"	112 - 121	3'8" - 3'12"	48	13	13.5	47	12	14	48	13	13.5	11	11	10	
XGGG	200 - 212	6'11" - 7'4"	108 - 116	3'7" - 3'10"	117 - 126	3'10" - 4'2"	49	14	14.5	47	12	14	48	13	13.5	11	11	10	

A tabela de tamanhos mostra as combinações padrão de vestimenta/calçado/luas. Existem outras combinações possíveis; consulte o seu distribuidor ou entre em contato com a Ansell para obter mais informações.

* Ou outra peça de roupa íntima que não seja volumosa



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 38.681
VÁLIDO

Validade: 05/07/2028

Nº. do Processo: 19966.203231/2025-50

Produto: Importado

Equipamento: VESTIMENTA DE CORPO INTEIRO

Descrição: Vestimenta totalmente encapsulada com viseira padrão (CV) ou com viseira grande (VP1), Meias/botas integrais no material do traje ou anexadas, Botas de borracha nitrílica Fireman AS, zíper HCR estanque. Possui sistema de argola tipo baioneta com luvas de borracha AlphaTec® 38-628 Viton/butil em combinação com luvas internas AlphaTec® 02-100.

Aprovado para: PROTEÇÃO DO CRÂNIO, PESCOÇO, TRONCO, MEMBROS SUPERIORES E MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE ORIGEM QUÍMICA.

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGROTÓXICOS.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em <http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx> ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento. III) EPI aprovado para Tipo 1a - vestimenta de proteção química estanque à gás com proteção limitada contra gases, vapores e partículas tóxicas. IV) Para a efetiva proteção, este equipamento deve ser utilizado com respirador de adução de ar tipo máscara autônoma de demanda com pressão positiva detentor de Certificado de Aprovação emitido pelo MTE. V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Marcação do CA: Parte interna.

Referências: FLASH type CV-ET / FLASH type VP1-ET

Tamanhos: XXS (XXP) - XXXL (XXXG)

Cores: Laranja.

Normas técnicas: EN 943-1:2015 + A1:2019, EN 943-2:2019

Laudos:

Nº. Laudo: Certificado de Conformidade UL-BR 25.0822

Laboratório: OCP 0029 - UL DO BRASIL CERTIFICAÇÕES

Empresa: ANSELL BRAZIL LTDA.

CNPJ: 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

Endereço: DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

Bairro: JARDIM

CEP: 09080300

Cidade: SANTO ANDRE

UF: SP

Anteriormente conhecida como: TRELLCHEM® FLASH Type CV/VP1

Traje de proteção durável e retardador de chama, protegendo contra produtos químicos e vários perigos.

- **Proteção especializada:** O traje de proteção AlphaTec™ FLASH Tipo CV/VP1, com borracha de cloropreno sobre tecido base de aramida, garante resistência a chamas, produtos químicos e abrasão
- **Defesas asseguradas:** Atendendo aos padrões NFPA 1991(1990), este traje de proteção química é comprovadamente eficaz contra incêndios químicos e gases liquefeitos, entre outros
- **Conveniência melhorada:** Seu design encapsulante adapta-se à maioria das principais marcas de SCBA e tamanhos de garrafas, proporcionando proteção pessoal verdadeiramente prática e robusta
- **Capacidades comprovadas:** O AlphaTec™ FLASH Tipo CV/VP1 também adere às normas de proteção térmica PyroMan™, oferecendo proteção testada e comprovada contra perigos térmicos



Indústrias

- Transformação de alimentos
- Química
- Indústria
- Combate a incêndios e salvamento
- Defesa
- Aplicação da lei
- Forças armadas
- Energia

Aplicações

- Fugas, derrames ou outras liberações inesperadas
- Manutenção de instalações e máquinas
- Resposta a materiais perigosos
- Resposta a emergências
- Resposta a perigos biológicos
- Resposta a ameaças nucleares, biológicas, radiológicas e químicas
- Fugas de produtos químicos
- Liberação acidental de gases tóxicos
- Emergências em instalações fabris
- Limpeza de depósitos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- **Tecido de cloropreno e aramida:** Forte resistência a chamas* e abrasão
- **Norma NFPA 1991(1990):** Proteção contra incêndios repentinos e gases liquefeitos
- **Design encapsulante:** Compatível com as principais marcas de SCBA e tamanhos de garrafas

*Testado com PyroMan™ para proteção térmica

Diagrama de material

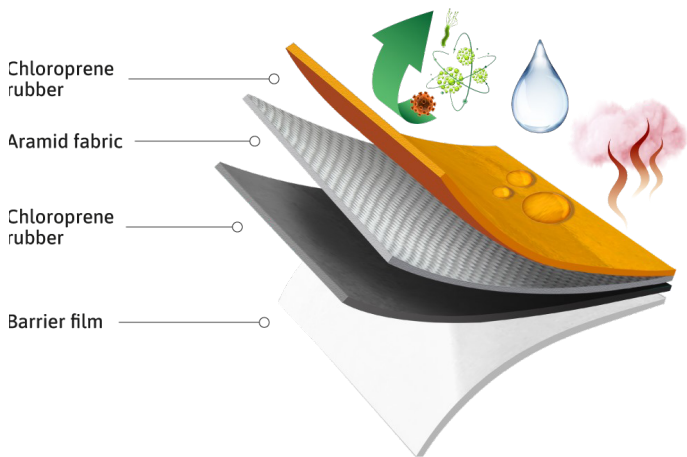
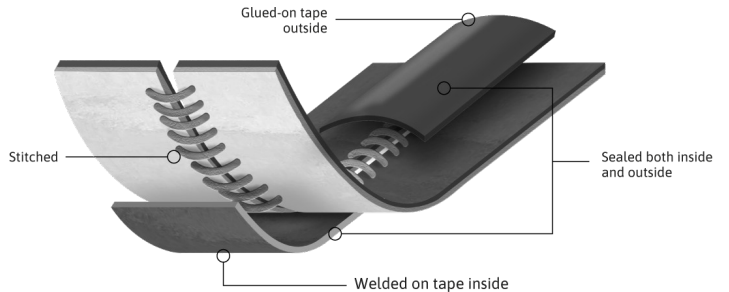


Diagrama de costura



Performance Standards



EN 1073-2



EN 14126



EN 1149-5

ATEX

Informações sobre o produto

Informações sobre o produto	
Tamanhos disponíveis	M, L, Extragrande, 2XL, 3XL
Cor	Laranja, Vermelho, Verde-azeitona
embalagem Overview	Embalado individualmente
material do produto	Tecido de aramida exterior revestido com borracha de cloropreno. Borracha de cloropreno interior com laminado de barreira multicamada.
Modelo do produto	FLASH Type CV / VP1
padrões Overview	• NFPA 1990 (NFPA 1991), incluindo os requisitos opcionais de proteção contra incêndios por falha química e gás liquefeito* • EN 943-1:2015 + A1:2019 • EN 943-2/ET • EN 1073-2:2002 (proteção contra partículas radioativas) • EN 14126:2003 (proteção contra agentes infecciosos) • EN 1149-5:2008 (material do fato anti-estático) • Aprovado para utilização nas zonas ATEX 2/21, 22 e no grupo químico IIA * Apenas fatos de encapsulamento com meias/botas cosidas.
Tipo Seam	Cosidas e cobertas com fita em borracha de cloropreno no exterior e uma fita laminada de barreira no interior
Validade	7 years

Componentes e acessórios do fato

Componentes e acessórios do fato	
Características de design	<p>Tipo CV: Design encapsulante com saliência e viseira, aparelho respiratório usado dentro do fato.</p><p>Tipo VPI: Design encapsulante com saliência e viseira maior, aparelho respiratório usado dentro do fato.</p>
Viseira e vedação facial	• Viseira fabricada em PVC rígido resistente a impactos e produtos químicos de 2 mm;• Disponível em dois tamanhos opcionais; CV ou o maior VPI;• Coberto por uma lente substituível, antiestática Tear-off/ATEX;
Luvax e anexos	Sistema de 2 partes com luva interna de barreira AlphaTec 02-100 e luva de borracha de butilo AlphaTec 38-560. As luvas são integradas com o sistema de aro de luva tipo baioneta AlphaTec®, que permite uma troca rápida e simples das luvas. Os fatos com certificação NFPA 1991(1990) possuem um sistema de luva com três componentes, incluindo também a sobreluva AlphaTec 58-800 para proteção adicional contra cortes.
Calçados e Acessórios	Meias/carapins cosidos produzidos no material do fato. Em alternativa, botas de segurança em borracha nitrílica integradas com aprovação europeia como botas de bombeiro. As botas são fixas com um acessório de aro de conceção ergonómica, para uma troca simplificada das botas. Os fatos certificados pela NFPA 1991 (1990) possuem meias cosidas.
Zíper	Fecho de correr AlphaTec® HCR, que inclui uma película de barreira para maior resistência a produtos químicos. O fecho de correr aperta para baixo para segurança acrescida e é protegido por uma aba/proteção contra salpicos.
Ventilação	Um sistema de ventilação é incluído de série. Para segurança do utilizador, fornece um nível constante de sobrepressão no interior do fato. A válvula de regulação AlphaTec® possui três taxas de ventilação (2, 30 e 100 l/min) e uma posição zero/desligada. Macho CEJN 221 para ligação ao aparelho de respiração autónomo (requer um tubo de ligação separado). Duas válvulas de exaustão AlphaTec® na parte posterior do capuz.
Características opcionais e Acessórios	• Válvula de regulação e passa-objetos de linha de ar AlphaTec® combinados • Lente antiembaciamento • Sistema de iluminação mãos livres da viseira AlphaTec® • Cinto interno e encurtador de pernas para ajuste do tamanho • Suporte para manómetro e bolsos interiores e presilhas para rádio, PTT, etc. • Anel em D para prender ferramentas e instrumentos de medição de pequena dimensão • Marcação personalizada, por ex. algarismos, letras, logotipos • Sobreluva AlphaTec® 58-800 para resistência melhorada aos cortes e aos furos • Outros acessórios disponíveis mediante pedido
Incluído com cada entrega	• 1 peça de espuma protetora interior para corcunda;• 1 par de luvas interiores confortáveis;• 2 pinos de bloqueio extra para o sistema de anel de luva Bayonet;• 1 peça de lubrificante Molycote para os O-rings no sistema de anel de luva Bayonet;• 1 unidade de bastão de lubrificante para o fecho éclair;• 1 par de sobre-meias de silicone confortáveis (apenas para fatos com meias incorporadas);• 1 unid. cabide;• 1 unid. Saco de armazenamento AlphaTec®

Para obter mais informações, visite-nos em www.ansell.com ou utilize os seguintes contactos:

Região Europa, Médio Oriente e África
Ansell Healthcare Europe NV
T: +32 (0) 2 528 74 00

Região América do Norte
Ansell Healthcare Products LLC
111 Wood Avenue South,
Suite 210
Iselin, NJ 08830, USA
T: +1 800 800 0444
F: +1 800 800 0445

Austrália
Ansell Limited
T: +61 1800 337 041

Região Ásia-Pacífico
Ansell Global Trading Center
T: +603 8310 6688

Região América Latina e Caraíbas
Ansell Commercial Mexico S.A. de C.V.
T: +52 442 248 1544 / 248 3133

Ansell, ® e ™ são marcas comerciais da Ansell Limited ou de uma das suas empresas associadas. Com patentes norte-americanas aprovadas e patentes norte-americanas e internacionais pendentes: www.ansell.com/patentmarking © 2025 Ansell Limited. Todos os direitos reservados.

Nada neste documento nem qualquer outra declaração aqui apresentada por ou em nome da Ansell deve ser interpretado como uma garantia de comercialização ou de que qualquer produto da Ansell é adequado para uma finalidade em particular. A Ansell não assume qualquer responsabilidade pela adequação ou validade da seleção de luvas de um utilizador final para uma aplicação específica.



Ansell Protective Solutions AB

—
Hyllie Stationstorg 31
215 32 Malmö
Sweden

T. + 46 (0)10 205 1800
www.ansell.com
order.protective@ansell.com



Declaração sobre o AlphaTec® FLASH relativa ao prazo de validade

A *vida útil* refere-se às vestimentas em armazenamento, sem serem utilizadas. O prazo de validade/armazenamento aplica-se em condições ideais de armazenamento — consulte as Instruções de Uso (IFU) — e não constitui uma garantia. O *prazo de validade recomendado é de 7 anos* a partir da data de fabricação, mas esse prazo pode ser superior ou inferior, não podendo, no entanto, *ultrapassar 15 anos*. Portanto, é necessário verificar regularmente o estado da vestimenta para avaliar se ela está em boas condições (consulte as instruções de manutenção do manual de instruções).

28 de fevereiro de 2024

Ansell Protective Solutions AB

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Ryan".

Richard Ryan

Diretor Associado, Portfólio Global de Produtos AlphaTec®: Vestuário de Proteção Química Estanho ao Gás e Ventilado

HyFlex® GAMMEX® AlphaTec® MICROFLEX®

DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE

O fabricante
ANSELL PROTECTIVE SOLUTIONS AB
HYLLIE STATIONSTORG 31
215 32 MALMÖ
SWEDEN

declara, sob a sua exclusiva responsabilidade, que o EPI descrito a seguir:

AlphaTec FLASH Type CV/VP1-ET

EPI destinado a ser utilizado contra riscos de categoria III



EN 1073-2



EN 14126

está em conformidade com as disposições do Regulamento (UE) 2016/425 e com as normas EN 943-1:2015 + A1:2019, EN 943-2:2019, EN 1073-2:2002, EN 14126:2003, e é idêntico ao EPI que está sujeito ao exame CE de tipo - com o número de certificado 0200-PPE-04547 emitido pelo Organismo Notificado:

FORCE CERTIFICATION A/S (N.B. NUMBER 0200)
PARK ALLÉ 345
DK-2605 BRÖNDBY
DENMARK

e está sujeito ao procedimento previsto no Anexo VIII (Módulo D) do Regulamento sob a supervisão do Organismo Notificado:

SGS FIMKO OY (0598)
TAKOMOTIE 8,
FI-00380 HELSINKI,
FINLAND

Ulf Nystrom
Sr Manager, Regulatory Affairs PPE Products

Local: Malmo
Data: 2025/11/25