

À
DIRETORIA DE CONTRATAÇÕES E AQUISIÇÕES DO CBMDF
Endereço: Setor de Administração Municipal – SAM, Quadra “B”, Bloco “D”, CEP 70610-600,
Brasília/DF (ao lado do DER) fone 0xx(61) 3901-3481/3614.

Apresentamos PROPOSTA DE PREÇO Sacordo com as especificações, condições e prazos estabelecidos no Pregão Eletrônico n.º 81/2023 - DICOA/DEALF/CBMD, F dos quais nos comprometemos a cumprir integralmente.

PROPOSTA DE PREÇOS ATUALIZADA

Razão Social: GRATITUDE COMÉRCIO E SERVICOS EM MOVEIS LTDA

Endereço: Rua Sergipe, N° 1308, Loja 4, Bairro Savassi Belo Horizonte/Mg – Cep. 30.130-174

CNPJ: 26.237.728/0001-25

Telefone: (31)9 93590884

E-mail: contato@gratitudecomercio.com.br

Dados Bancários: Caixa Econômica Federal – Agência 1022/ Conta: 03005441-8

Representante Legal para assinatura de contrato: Sra. Shana Geisler Carvalho, brasileira, casada, empresária, portadora da C.I nº MG5007746 PC/MG e CPF sob o nº 962.816.690-53, residente e domiciliado à Rua Felipe Joao Bajur, nº 126, apart.201, bairro Santa Amélia, CEP: 31.555-220, na cidade de Belo Horizonte/MG .

Declaramos que:

- Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias corridos.
- Prazo de Entrega: não superior a 60 (sessenta) dias corridos
- Pagamento: 30 (trinta) dias.
- Garantia e Assistência Técnica: 05 (cinco) anos.
- Estão inclusos nos preços propostos todos os custos operacionais, equipamentos, EPIs, transportes, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais, taxas, fretes, impostos e quaisquer outras despesas que incidam direta ou indiretamente ao objeto deste edital.

Declaramos que concordamos com todas as condições estabelecidas no Edital e seus respectivos Anexos.

Nossa cotação para entrega do(s) material(is) está especificada, conforme abaixo:

LOTE	ITEM	QTD	UND	DESCRIPTIVO	MARCA/MODELO	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
2	63	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
2	64	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
2	65	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
2	66	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
3	67	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
3	68	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00

3	69	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
3	70	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
4	71	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
4	72	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
4	73	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
4	74	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
5	75	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30

5	76	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
5	77	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
5	78	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
6	79	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
6	80	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
6	81	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
6	82	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70

VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
7	83	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
7	84	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
7	85	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
7	86	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
8	87	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.765,56	R\$ 17.655,60
8	88	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
8	89	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00

				(moldada) de poliuretano			
8	90	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESA DE REUNIÃO Do tipo Acom braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 72.559,30
9	91	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
9	92	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
9	93	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
9	94	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESA DE REUNIÃO Do tipo A, com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
10	95	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
10	96	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00

				mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica			
10	97	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
10	98	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo Acom braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
11	99	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
11	100	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
11	101	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
11	102	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70

				, de alta resistência e com acabamento da superfície em material			
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
12	103	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
12	104	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
12	105	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
12	106	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
13	107	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30

				dotado de contra capa plástica injetada			
13	108	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
13	109	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
13	110	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
14	111	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
14	112	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00

14	113	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
14	114	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
15	115	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
15	116	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
15	117	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
15	118	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70

							R\$ 75.970,00
16	119	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
16	120	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
16	121	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
16	122	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
17	123	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30

17	124	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
17	125	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
17	126	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
18	127	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
18	128	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
18	129	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00

18	130	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESSAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: FWAY Grupo Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
19	131	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
19	132	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
19	133	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
19	134	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESSAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: FWAY Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00

20	135	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
20	136	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
20	137	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
20	138	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
21	139	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
21	140	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00

21	141	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
21	142	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 75.970,00
22	143	10	UND	CADEIRA OPERACIONAL Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.106,63	R\$ 21.066,30
22	144	10	UND	CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços . Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 1.693,20	R\$ 16.932,00
22	145	10	UND	CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano	Fabricante: FK Grupo Marca: FK Grupo Modelo: Agile.	R\$ 2.600,00	R\$ 26.000,00
22	146	5	UND	POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO Do tipo A , com braços reguláveis , conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo , espaldar alto . Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada , de alta resistência e com acabamento da superfície em material	Fabricante: FK Grupo Marca: F.way Modelo: MontBlanc	R\$ 2.394,34	R\$ 11.971,70

VALOR TOTAL LOTE	R\$ 75.970,00
-------------------------	--------------------------

31	172	24	UND	MESA DE CENTRO DE VIDRO Estrutura em tubo de alumínio quarado 25 x 25 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões)., com acabamento polido vidro cristal com espessura mínima de 8 mm. Tampo fixo por ventosas de	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 1.086,00	R\$ 26.064,00
31	173	24	UND	MESA DE CENTRO RETANGULAR Dimensão: 1200x600x350 mm (LxPxH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampos confeccionado em MDP ou MDF , com 43 mm de espessura mínima . O bordo que acompanha todo o	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 990,00	R\$ 23.760,00
VALOR TOTAL LOTE							R\$ 49.824,00
AVULSO	180	22	UND	CAMA BELICHE Será montada por meio de parafusos M 8 e será constituída pelas seguintes peças : a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço . Uma vez montada , a cama beliche permitirá o uso de dois	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 2.456,10	R\$ 54.034,20
AVULSO	181	22	UND	CAMA BELICHE Será montada por meio de parafusos M 8 e será constituída pelas seguintes peças : a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço . Uma vez montada , a cama beliche permitirá o uso de dois	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 2.456,10	R\$ 54.034,20
AVULSO	182	22	UND	CAMA BELICHE Será montada por meio de parafusos M 8 e será constituída pelas seguintes peças : a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço . Uma vez montada , a cama beliche permitirá o uso de dois	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 2.456,10	R\$ 54.034,20
AVULSO	183	22	UND	CAMA BELICHE Será montada por meio de parafusos M 8 e será constituída pelas seguintes peças : a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço . Uma vez montada , a cama beliche permitirá o uso de dois	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 2.456,10	R\$ 54.034,20

AVULSO	193	24	UND	SOFÁ MODULAR ASSENTO RETO SEM ENCOSTO Sofá modular assento reto de 01 lugar sem encosto, com estrutura do tipo trapezoidal ou 04 pés com base e travessas de sustentação do módulo em aço carbono cujos elementos são soldados entre si por solda MIG e	Fabricante: FK Grupo Marca: Fway Modelo: PIX	R\$ 1.725,73	R\$ 41.417,52
AVULSO	194	12	UND	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS GABINETE Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): 1800x800x500mm (LxHxP). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Corpo confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo, revestido nas duas faces, com 60mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, com 2,5 mm de espessura mínima para o tampo e de no mínimo 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamak com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Na parte interna o armário deverá ter 01 (uma) prateleira regulável quais serão sustentadas por meio de pinos de aço fixados nas laterais do armário e as laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Dobradicas confeccionadas em zamak com abertura em ângulo de 270° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamak tipo alca com acabamento escovado. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de no mínimo 40x20mm e 1,2mm de espessura. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado. Cores: tons claros na cor bege ou cinza	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, BE.AC	R\$ 2.812,95	R\$ 33.755,40
AVULSO	196	10	UND	MESA GABINETE DE DEPARTAMENTO MESA GABINETE DE DIREÇÃO. Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): Altura: 740 mm, Largura: 2200 mm, Profundidade: 800 mm. Tampo deverá ser em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 43 mm com	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, VE.MD	R\$ 5.470,00	R\$ 54.700,00

AVULSO	197	10	UND	MESA GABINETE COMANDO OPERACIONAL Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): Medindo 745mm de altura , 2000 x 1600 mm de largura e 600mm de profundidade ; Tampo confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo , de cor a definir de	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, SE.GC	R\$ 4.150,80	R\$ 41..508,00
AVULSO	199	38	UND	MESA RETANGULAR PROFESSOR Dimensao (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos): 1200x700x745mm (LxPxH). Tampo superior e confeccionado com chapas de particulas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura minima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonomico minimo de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo devera ser apoiado em estrutura metalica, e esta estrutura metálica devera possui um pe e em seu lado oposto uma estrutura para fixacao no gaveteiro. Sobre o tampo devera ser instalado caixa de tomada, medindo 210 x 137 (podendo variar +/- 5 mm) com tampa e colarinho em aluminio e corpo em chapa de aco com espessura minima de 0,9 mm, devera conter furacoes para instalacao de 3 tomadas elétricas, 2 tomadas de lógica ou telefonia e furação para passagem de fiacao medindo 100 x 40 mm e que as tomadas fiquem em angulo 55° em relacao ao tampo. O painel frontal deve ser confeccionado com chapas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm no minimo, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima à tração perpendicular N/MM2 = 550, resistência mínima à flexao modulo de elasticidade N/mm2 = 3121, resistencia minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resitencia a abrasao = 111 ciclos, resistencia a agentes manchadores = Grau 4, Dureza a Lapis = H, Aderencia = Gr, resistencia a abrasao (por 1000 cilcos)g = 0,06, de acordo com as normas NBR 15761/09 NBR 15316-3/2009, NBR 14535:2008, . O bordo que	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, ML.ET.U	R\$ 1.814,07	R\$ 68.934,66

			acompanha a face exposta do painel e encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00, fixado ao tampo por montante em tubo em formato oblongo 16 x 30mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos), com parede de no mínimo 1,2 mm sendo fixado ao tampo por 4 parafusos m6, em suas extremidades deverá possuir acabamentos internos em polipropileno acompanhando a cor do acabamento da pintura epoxi-po Estrutura Lateral da mesa formada por U em tubo alumínio em formato trapézio medindo 63 x 42 mm, sendo topo com 15 mm, com parede de 2 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), os tubos devem se unir em ângulo de 45° e soldados, e acabamento em suas junções, após o acabamento final da estrutura e pintura, não deverá ficar aparente a junção deles e não apresentar rebarbas ou acabamentos uniformes. Que deverá ficar a 10 mm abaixo do tampo, deixando a estética do tampo "flutuante". A estrutura que liga o pé lateral e fixada ao armário deverá ser produzida por 1 montante, em tubo de aço 50 x 30 mm com parede de 1,2 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), em formato de U, os tubos devem se unir em ângulo de 45° e soldados pelo processo de MIG, sendo que em uma de suas extremidades deverá possuir sistema de fixação, sendo a fixação feita por 3 parafusos m6, em peça dobrada em formato de leito em alumínio com espessura mínima de 2 mm vestindo as pontas do tubo de aço 50 x 30 mm. Gaveteiro lateral nas medidas: altura: 670 mm profundidade: 700 mm largura: 400 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Tampo confeccionado em MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura mínima de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de no mínimo 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo superior deverá ser elevado das laterais do gaveteiro por duas chapas de aço inox com espessura de mínima 3 mm, sendo que estas chapas apresentam cortes uniformes, sem		
--	--	--	---	--	--

			deformacoes ou rebarbas, acompanhando o desenho superior da lateral, estas pecas devem acopladas sem a utilizacao de parafusos auto atarrachantes ou cola, deste modo ficando aparente na face externa, dianteira, interna e traseira. Laterais, Fundo e frente das gavetas Confeccionado em MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima a tracao perpendicular $N/MM^2 = 550$, resistencia minima à flexao modulo de elasticidade $N/mm^2 = 3121$, resistencia minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resistencia a abrasao minima = 111 ciclos, resistencia minima a agentes manchadores = Grau 4, Dureza a Lapis minima = H, Aderência = GrO, resistencia minima à abrasao (por 1000 ciclos) $g = 0,06$, de acordo com as normas NBR 15761/09 (Requisitos e metodos de ensaios para laminados decorativos) NBR 15316-3/2009 (Fibras de media densidade) nao sendo aceitos certificados emitidos em nome do fornecedor das chapas de madeira, NBR 14535:2008 (Requisitos para ensaios para superficies pintadas). O bordo que acompanha os topos e encabecado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,00 mm. As frentes das gavetas devem ficar no minimo a 50 mm do piso. O Gaveteiro possui 02 gavetas medias e 01 gaveta Grande, fechamento simultaneo, sendo fechadura frontal com acabamento cromado, chaves com sistema de escamoteamento, gavetas confeccionadas com chapas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima a tracao perpendicular $N/MM^2 = 550$, resistencia minima à flexão modulo de elasticidade $N/mm^2 = 3121$, resistencia minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resitência mínima a abrasão = 111 ciclos, resistencia a agentes manchadores = Grau 4, Dureza minima a Lapis = H, Aderência = GrO, resistencia minima a abrasão (por 1000 cilcos)g =		
--	--	--	--	--	--

			0,06, de acordo com as normas NBR 15761/09 NBR 15316-3/2009, NBR 14535:2008, . O bordo que acompanha os topos e encabecado com fita de poliestireno com 2,000 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. As peças que formam as gavetas, exceto o fundo, são unidas por cavilhas nº 8 e cola. A altura do corpo da gaveta média deverá ser de 95 mm (podendo variar +/- 5 mm) e da gaveta alta deverá ser de no mínimo 240 mm e profundidade de 400 mm. O fundo da gaveta é confeccionado em MDF ou MDP 6 mm com revestimento em baixa pressão na face superior, o fundo é encaixado nas laterais e fixado no fundo do corpo da gaveta por parafuso auto atarrachante de 20 x 4 mm, formando um conjunto rígido de alta resistência. Todas as gavetas deverão possuir uma trava em sua lateral em chapa de aço zincado e formato de L medindo 30 x 15 x 8mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). A fechadura deverá ser fixada na primeira gaveta. Na parte interna do gaveteiro deverá possuir uma tampa com espessura mínima de 18mm, com sistema de saque para acesso ao sistema de passagem de fiação. Na base do gaveteiro, em sua parte interna um furo com diâmetro de 60 mm com acabamento em polipropileno injetado. Puxadores deverão ser do modelo barra, acompanhando as medidas das portas, com medidas gerais de 25 x 27 x 21 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), espessura mínima do alumínio de 1,5 mm, com acabamento prata anodizado, acesso com abertura mínima de 18 mm, aba para acabamento da madeira com altura de 3 mm, possui um bisote na sua parte superior com comprimento entre 8 e 10 mm. Todos os puxadores devem ter acabamento em suas duas terminações em aço zamack escovado com espessura mínima de 2 mm com o mesmo formato do puxador, medindo 25 x 27 x 21 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Base do gaveteiro deverá ser confeccionada em tubo de alumínio 50 x 25 mm, com espessura de 1,5 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), o quadro deve ser totalmente fechado e soldado, não sendo aceito acabamento plásticos para acabamento em seus cantos, a fixação da base no armário deverá ser realizada através de no mínimo 4 parafusos e buchas metálicas cravadas na madeira. As gavetas devem ficar entre 50 a 60 mm do piso. O gaveteiro possui 04 sapatas		
--	--	--	---	--	--

				niveladoras, sapata niveladora em formato sextavado, com diametro de 31 mm e espessura minima 12 mm, devera ser fixado em bucha metalica, com rosca m6, permitindo regulagem de desnivel ate 15 mm, sendo parafuso zincado e sapata sextavada injetada em polipropileno formando um unico corpo com frisos inferiores em formato circular. A primeira gaveta superior devera possuir porta objetos produzido em vacuum forming com no minimo 3 compartimentos, sendo apoiado nas laterais da gaveta e nao tendo contato com o fundo da gaveta. Os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo Mini-Fix e cavilhas de plástico, o Minifix devera possuir acabamentos injetados para que apos a sua montagem nao fiquem aparentes. Corredicas de todas as gavetas devem ser de modelo telescopica de 3 estagios, com capacidade de carga de pelo menos 40 kg por par, com acabamento cromado, zincado ou galvanizado. Fechadura com sistema de travamento de 3 gavetas simultâneas, com fechadura fixada na frente da primeira gaveta, com chaves com cabecas injetadas e escamoteaveis, com varao de travamentos das gavetas em peca unica cortada a laser com espessura de minima de 2 mm, em chapa de aço galvanizada. Cores: tons claros na cor bege ou cinza			
AVULSO	201	10	UND	MESA REUNIÃO OVAL Material: madeira, altura: 740 mm, largura: 1100 mm, comprimento: 5100 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes). caracteristicas adicionais: sapatas niveladoras, tipo estrutura: madeira. tampo oval em MDP ou MDF, com no minimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de no minimo 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contomo do tampo e encabecado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,5 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões) a fixacao tampo/estrutura devera ser feita por meio de parafusos maquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metalicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. painel frontal, estrutural e de privacidade, em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo.	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, BE.MR.S	R\$5.719,95	R\$ 57.199,50

				o bordo que acompanha todo o contomo do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Cor: em tons claros na cor bege ou cinza			
AVULSO	207	36	UND	MESA CIRCULAR DE REFEITÓRIO Dimensões: 1500X745mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes). Tampo com formato redondo, ergonomicamente projetado, sendo composta por um tampo confeccionado em madeira MDF ou MDP com espessura minima de 25 mm, revestimento superior e inferior em laminado melaminico de baixa pressao, acabamento em toda a borda em fita ergosoft 180 graus de 25 mm de espessura minima. estrutura sera composta por um tubo central de Ø 100 mm cinco haste inferiores para sustentacao das mesas e quatro hastes superiores para fixação do tampo.	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: Havena	R\$ 1.886,90	R\$ 67.928,40
AVULSO	208	36	UND	MESA RETÂNGULAR DE REFEITÓRIO II Material: madeira, altura: 740 mm, largura: 1200 mm, comprimento: 1770mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes). Caracteristicas adicionais: sapatas niveladoras, tipo estrutura: madeira. Tampo retangular em MDP ou MDF, com 25 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm a fixação tampo/estrutura devera ser feita por meio de parafusos maquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metalicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal, estrutural e de privacidade, em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contomo do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Cor: em tons claros na cor bege ou cinza.	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, BE.MR	R\$ 1.900,00	R\$ 68.400,00

AVULSO	209	15	UND	MESA RETÂNGULAR DE REFEITÓRIO III Material: madeira , altura: 740 mm, largura: 1200 mm, comprimento: 3200mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes). Caracteristicas adicionais: sapatas niveladoras, tipo estrutura: madeira. tampo retangular em MDP ou MDF, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo e encabecado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm a fixação tampo/estrutura devera ser feita por meio de parafusos maquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metalicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. painel frontal, estrutural e de privacidade, em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contomo do painel e encabecado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Cor: em tons claros na cor bege ou cinza.	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: HAVENA, BE.MR	R\$ 3.651,0500	R\$ 54.765,75
AVULSO	210	60	UND	ARMÁRIO DE AÇO CLAVICULÁRIO Armario para organizacao e armazenagem de chaves, com comprimento de 40CM e largura de 40CM (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes), confeccionado em chapade aço de baixa carbono composto de 02 (duas) partes. Aparte posterior e composto de uma estrutura em chapa com espessura minima de 0,60mm	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 829,00	R\$ 49.740,00
AVULSO	211	36	UND	MESA MODULAR Paramontagem com modulos estofados, reta, com tampo manual faturado ou em resina prensada de alta densidade com espessura total minima do tampo de 10 mm ou em MDP ou ainda em MDF denominado 18mm com revestimento em laminado melaminico e acabamento de bordos com fita extrudada em material polimerico. Dimensoes totais minimas para o tampo de 650 x 650 mm,	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCI Modelo: ESPECIAL	R\$ 829,00	R\$ 29.844,00
AVULSO	212	36	UND	MESA MODULAR EM AÇO Possui tampos superior de formato retangular com as bordas arredondadas fabricado em chapade aço com 3,00mm de espessura minima e possui as seguintes caracteristicas dimensionais minimas: 550mm de profundidade e 340mm de largura na parte maior. Asuperficie de contato com o piso possui asmes	Fabricante: FK Grupo Marca: FK GRUPO Modelo: Notebook	R\$ 1.106,66	R\$ 39.839,76

				mas características do tempo superior. Estrutura de			
AVULSO	213	21	UND	MESARETÂNGULARDEREFETÓRIOIIM aterial:madeira,altura:740mm,largura: 1200mm,comprimento:3200mm(admi tindo- seumavariacaode5%paramaisouparam enosdestasdimensoes).Característica s adicionais:sapatasniveladoras,tipoestrut ura:madeira.tamporetangularemMDP ouMDF,com25mmdeespessura, revesti do em ambas as faces com filme termo prensado de	Fabricante: BELACCI DO BRASIL - GF Marca: BELACCIModelo: Havena	R\$ 2.308,00	R\$ 48.468,00

Valor Total da Proposta: R\$ 2.514.421,09 (Dois milhões, quinhentos e quatorze mil, quatrocentos e vinte e um reais e nove centavos).

Declaramos que esta proposta tem validade de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data de abertura da licitação.

O prazo para entrega dos materiais será de até 60 (sessenta) CORRIDOS, contados a partir da retirada/recebimento da respectiva Nota de Empenho ou da assinatura do Contrato.

Apresento garantia de 05 (cinco) conforme estabelecido no item do

Anexo I do Edital.

Declaro que entregarei o(s) material(s) comprovadamente novo (s) e sem uso, uma vez que não será(ão) aceito(s) material(is)/equipamento(s) ou peça(s) reconcondicionado(s), reutilizado(s) ou reformado(s).

Declaramos ainda, que nos preços estão inclusos todos os tributos, fretes, tarifas e demais despesas decorrentes da execução do objeto.

DECLARAMOS QUE ATENDEMOS OS CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

previstos no art. 7º da Lei distrital nº 4.770/2012, em especial que produz/comercializa bens:

- a) constituídos por material reciclado, atóxico e biodegradável, na forma das normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT;
- b) que ofereçam menor impacto ambiental em relação aos seus similares;
- c) que não contém substâncias perigosas acima dos padrões tecnicamente recomendados por organismos nacionais ou internacionais;
- d) acondicionados em embalagem adequada, feita com a utilização de material reciclável, com o menor volume possível;

- e) que funcionem com baixo consumo de energia ou de água;
- f) que sejam potencialmente menos agressivos ao meio ambiente ou que, em sua produção, signifiquem economia no consumo de recursos naturais;
- g) que possuam certificado emitido pelos órgãos ambientais;
- h) que possuam certificação de procedência de produtos.

Especificação Completa:

CADEIRA OPERACIONAL (1, 63, 67, 71, 75, 79, 83, 87, 91, 95, 99, 103, 107, 111, 115, 119, 123, 127, 131, 135, 139 e 143)

Cadeira giratória operacional de encosto telado alto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP sem uso de perfil estrudado em PVC para arremate de bordos. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 50 mm. Revestimento do assento em tecido crepe de fios de poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor preta. Em ambas as opções, com costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem do estofado. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com 30 mm de largura mínima, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado ao mecanismo através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manípulos para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 310 mm de largura por 80 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de úteis do apoio lombar de 380 mm de largura por 100 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Estrutura fixa do tipo balanço ou balancim, ou “S” ou “C”, onde o assento fica em suspensão ou “balanço”, para reuniões, interlocução, espera, sendo a plataforma do assento no formato de flange universal estampada em chapa de aço de 2,90 mm, admitindo-se uma variação de 5% desta dimensão para mais ou para menos, e armação em aço tubular de seção circular com bitola externa de 25,40 mm e parede de 2,90 mm, admitindo-se uma variação de 5% destas dimensões para mais ou para menos. Dotada de no mínimo 04 sapatas injetadas em termoplástico preto e tratamento dos elementos metálicos por pintura eletrostática a pó. Solda dos elementos metálicos da estrutura no mínimo do tipo MIG/MAG. Braços com corpo injetado em resina de engenharia de alta performance com fibra de vidro, carenagem injetada em PP bem como os apoios, com dimensões mínimas de 50 mm de largura por 240 mm de comprimento. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo INMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor preta.

CADEIRA FIXA DE DIÁLOGO (2, 64, 68, 72, 76, 80, 84, 88, 92, 96, 100, 104, 108, 112, 116, 120, 124, 128, 132, 136, 140, 144)

Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e

dotado de contra capa plástica injetada em PP. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 40 mm. Revestimento do assento em tecido crepe de Poliéster ou em laminado sintético de PVC esalmado sobre forro, ambas as possibilidades em cor preta. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro de 30 mm de largura, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado à estrutura fixa através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manipuladores para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 380 mm de largura por 100 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Estrutura fixa do tipo balanço ou balancim, ou “S” ou “C”, onde o assento fica em suspensão ou “balanço”, para reuniões, interlocução, espera, sendo a plataforma do assento no formato de flange universal estampada em chapa de aço de 2,90 mm, admitindo-se uma variação de 5% desta dimensão para mais ou para menos, e armação em aço tubular de seção circular com bitola externa de 25,40 mm e parede de 2,90 mm, admitindo-se uma variação de 5% destas dimensões para mais ou para menos. Dotada de no mínimo 04 sapatas injetadas em termoplástico preto e tratamento dos elementos metálicos por pintura eletrostática a pó. Solda dos elementos metálicos da estrutura no mínimo do tipo MIG/MAG. Braços com corpo injetado em resina de engenharia de alta performance com fibra de vidro, carenagem injetada em PP bem como os apoios, com dimensões mínimas de 50 mm de largura por 240 mm de comprimento. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo INMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor preta.

CADEIRA DIRETOR COM APOIO DE CABEÇA 3, 65, 69, 73, 77, 81, 85, 89, 93, 97, 101, 105, 109, 113, 117, 121, 125, 129, 133, 137, 141, 145

Cadeira giratória operacional de encosto telado alto com apoio de cabeça e base em alumínio. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP. Largura de no mínimo 490 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 470 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 40 mm. Revestimento do assento em laminado sintético esalmado sobre malha em Cor preta. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro de 30 mm de largura. O espaldar é interligado ao mecanismo através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manipuladores para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 380 mm de largura por 100 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça: mínimo de 600 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Apoio de cabeça estrutura em termoplástico injetado de cor preta com material de enchimento em espuma flexível de poliuretano e revestimento em tecido de poliéster de cor preta com costuras laterais. Apresenta dimensões mínimas úteis de 130 mm de extensão vertical por 260 mm de largura, provido de ajustes em ângulo com 06 posições definidas de parada e em altura com 12 posições definidas de parada e curso vertical mínimo total de 50 mm. Mecanismo de reclinção de assento e encosto sincronizado do tipo auto ajustável ou peso pessoa ou similar, com ajuste automático da tensão do sistema de reclinção, equipado com 3 pontos de parada com sistema antipânico ou antiimpacto e com todos os aspectos de segurança ao usuário preservados conforme preconiza a ABNT NBR 13962:2018. Sistema de ajuste de profundidade útil do assento com 5 pontos de parada e 50 mm de curso mínimo, acionado por peça acoplada ao mecanismo de maneira permanente, acionada por botão ou alavanca com manipulador plástico para empunhadura. Pintura eletrostática a pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes do

mecanismo. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo IMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor preta.

POLTRONA ALTA PARA MESAS DE REUNIÃO 4, 66, 70, 74,78, 82, 86, 90,94, 98, 102, 106, 110, 114, 118, 122,126, 130,134, 138,142, 146

Do tipo A, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar alto. Encosto com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada, de alta resistência e com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma e similares. Largura útil mínima do encosto de 440 mm e extensão vertical mínima do encosto de 580 mm. Encosto fixo do tipo fraque (a linha superior do assento se sobrepõe ou tangencia a linha inferior do quadro do encosto, de maneira que não haja vão entre tais elementos) provido de almofada para apoio da região lombar regulável em altura. Encosto deve possuir regulagem de inclinação com múltiplos pontos de parada e possibilidade de movimento de livre flutuação ou contato permanente com as costas do usuário. Os elementos plásticos do encosto e a tela devem ser entregues na cor preta. Assento com chassi interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica, espuma injetada em poliuretano flexível com densidade mínima de 45 kg/m³ e espessura média de, no mínimo, 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado de cor preta e bordas arredondadas, sem uso de perfis de PVC para arremate de bordos. Profundidade de superfície mínima do assento de 440 mm e largura útil mínima do assento de 450 mm. Revestimentos em laminado sintético espalmado sobre malha em Cor preta. Mecanismo de elevada resistência mecânica que permita, no mínimo, ajuste de inclinação sincronizada de assento e encosto com sistema automático do ajuste de tensão e múltiplas paradas com sistema de segurança antichoque ou anti pânico ou anti- impacto ou similar. Também deve promover o ajuste de altura do assento por meio de acionadores e controles independentes. Sistema de regulagem de profundidade útil do assento integrada ou ao mecanismo ou ao chassi de assento e acionada por gatilho ou botão ou outro sistema tecnicamente equivalente, com curso mínimo de 50 mm e 5 pontos de parada, no mínimo. Coluna com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de regulagem de 100 mm em conformidade com a norma EN DIN 16955:2017, versão normativa similar posterior, dotado de sistema de amortecimento de impactos. Base giratória de 5 patas em liga de alumínio injetada com acabamento polido e de formato piramidal, que permita fixação dos rodízios de forma eficaz, segura e permita facilidade de manutenção quando necessário. Rodízios duplos, com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo injetadas em resina de engenharia com eixos horizontal e vertical em aço, sendo o vertical dotado de anel expansivo metálico, cor preta com banda de rodagem macia em PU de cor diferente do centro da roda. Apoia Braços com regulagem vertical e curso mínimo de 80 mm, acionado por meio de botão. Estrutura dos apoia braços em material injetado com suporte em resina de engenharia termoplástica injetada. Dimensões mínimas do apoia braços de 230 de comprimento e 50 mm de largura. Braços de cor preta. Documentos do fabricante: Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13962, Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, Certificado ambiental de cadeia de custódia, quando possuir componente de madeira, Certificado de processo e preparação de pinturas metálicas. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor preta.

Estrutura em tubo de alumínio quadrado 25 x 25 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), com acabamento polido, vidro cristal com espessura mínima de 8 mm. Tampo fixo por ventosas de silicone transparente. Medidas: 1200 x 600 x 350 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

173 MESA DE CENTRO RETANGULAR

Dimensão: 1200x600x350 mm (LxPxH). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo confeccionado em MDP ou MDF, em tons claros na cor bege ou cinza, com 43 mm de espessura mínima. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo HOT MELT, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Base em formato de caixa, sendo 4 pés e 8 travessas, todas as peças sendo unidas por solda MIG e acabamento polido. Todas as partes metálicas deverão ser em pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com tratamento antiferruginoso. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de divisórias, cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Certificado emitido por organismo acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas ABNT NBR 14810-2 (Painéis de partículas de média densidade - Requisitos e Método de ensaio) ou 15316-2 (Painéis de fibras de média densidade) e certificado FSC em nome do fabricante do produto ofertado. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cores: tons claros de bege ou cinza.

Itens 180, 181, 182 e 183

CAMA BELICHE

Será montada por meio de parafusos M8 e será constituída pelas seguintes peças: a) uma cabeceira de aço; b) um pé de aço; c) quatro longarinas de aço; e d) dois estrados de tubo de aço. Uma vez montada, a cama beliche permitirá o uso de dois colchões com as medidas 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), com um colocado em cada estrado. A estrutura deverá ser revestida com pintura eletrostática. A cabeceira é formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular com dimensões de 50 mm x 30 mm e parede de 1,5 mm de espessura. As colunas têm uma altura de 1.500 mm e são dispostas verticalmente. Elas são interligadas horizontalmente por quatro travessas: duas travessas em tubo de perfil retangular com dimensões de 50 x 30 mm e parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm, e as outras duas travessas em tubo de perfil retangular com dimensões de 50 x 30 mm, parede de 1,2 mm de espessura e comprimento de 800 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões). Essas travessas são soldadas aos tubos de perfil retangular e interligadas entre si por meio de solda. Cada travessa retangular é unida a outra por 3 tubos de perfil quadrado com dimensões de 30 x 30 mm, parede de 0,90 mm de espessura e comprimento de 200 mm, (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões) dispostos verticalmente. Quatro chapas de aço conformadas em formato de "U", com dimensões de 150 x 45 mm e espessura de 2 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), são soldadas à cabeceira e possuem 4 furos oblongos. O pé é composto por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular com dimensões de 30 x 50 mm e parede de 1,5 mm de espessura, com uma altura de 1.280 mm e dispostas verticalmente (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). As colunas são interligadas horizontalmente por meio de solda a três travessas: duas travessas em tubo de perfil retangular com dimensões de 50 x 30 mm, parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm; e uma travessa em tubo de perfil retangular com dimensões de 50 x 30 mm, parede de 1,2 mm de espessura e comprimento de 800 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões). Uma escada de quatro degraus é integrada ao pé, com dois degraus em tubo de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 285 mm, soldados em dois tubos de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 910 mm, dispostos verticalmente

(admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões). Esses tubos atravessam o tubo oblongo intermediário, que será o terceiro degrau. O quarto degrau será aproveitado pelo tubo retangular com aba inferior. Quatro chapas de aço conformadas em formato de "U", com dimensões de 150 x 45 mm e espessura de 2 mm, (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões) são soldadas ao pé e possuem 4 furos oblongos. As longarinas são confeccionadas em tubos de perfil retangular com aba, com dimensões de 50 x 30 mm, parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões). Em suas extremidades, possuem 4 buchas metálicas para fixação de parafusos M8. Cada longarina possui seis travessas soldadas em tubos de aço retangular medindo 30 x 20 mm, que suportam os estrados de madeira. Cada estrado é confeccionado com uma única chapa de madeira compensada, com dimensões de 1.990 mm de comprimento, 790 mm de largura e 10 mm de espessura. Quatro sapatas injetadas em polipropileno, são encaixadas na extremidade inferior dos tubos de perfil retangular de 30 x 50 mm da cabeceira e do pé do beliche, servindo-lhes de base. As dimensões gerais de comprimento e largura são tomadas em relação às colunas da cabeceira e do pé do beliche e a altura é tomada nas colunas da cabeceira, incluindo as sapatas. Comprimento total de 2.050mm, em largura total de 860mm, em altura total de 1500mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos de todas as referidas dimensões). Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas) e de ensaios de análise de corrosão, empolamento e ferrugem conforme ABNT NBR 5841:2015 e NBR 4628-3:2015.

Cor vermelha

193

SOFÁ MODULAR ASSENTO RETO SEM ENCOSTO

Sofá modular assento reto de 01 lugar sem encosto, com estrutura de aço trapezoidal ou 04 pés com base e travessas de sustentação do módulo em aço carbono cujos elementos são soldados entre si por solda MIG e tratamento em pintura eletrolítica à pó de cor preta OU em base de madeira com estofamento reversível com o mesmo material de assento e encosto. Em ambos os casos, garantia de resistência, segurança e durabilidade conforme requisitos da ABNT NBR 15164:2004. Assento formado a partir de espuma flexível de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura mínima de 140 mm. Chassi estrutural de assento de compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster, em Cor preta, com modelagem em costuras para perfeito acabamento do estofado. Dimensões mínimas: Profundidade total: 640 mm. Altura total: 400 mm. Largura total: 640 mm. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo IMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigirá-se Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

196

MESA GABINETE DE DEPARTAMENTO

MESA GABINETE DE DIREÇÃO. Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): Altura: 740 mm, Largura: 2200 mm, Profundidade: 800 mm. Tampo deverá ser em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 43 mm com formato arqueado, com raio de no mínimo 4300 mm, interno e externo no sentido da largura. Pannel Frontal confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 18mm de espessura, com fita em chapa de aço entre as régua do pannel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com no mínimo 2,5 mm de espessura para o tampo e no mínimo 1mm para as demais partes. Pés confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica à pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em PVC, com 3 tomadas elétricas e 3 espelhos para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas

da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de no mínimo 80 mm profundidade de no mínimo 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos. As medidas podem variar +/- 5%. MESA AUXILIAR PARA FORMAR O L. Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): Altura: 740 mm, Largura: 1000 mm, Profundidade: 600 mm Tampo deverá ser em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 43 mm com formato arqueado interno e externo no sentido da largura. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 18mm de espessura, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com no mínimo 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pés confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo com no mínimo 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. As medidas podem variar +/- 5%. Documentos do fabricante: Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13966, Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado Inmetro para todos os requisitos aplicáveis a NBR 14810-2 e NBR 16332, apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de divisórias, cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Certificado emitido por organismo acreditado pelo INMETRO da acordo com as normas ABNT NBR 14810-2 (Painéis de partículas de média densidade - Requisitos e Método de ensaio) ou 15316-2 (Painéis de fibras de média densidade) e certificado FSC em nome do fabricante do produto ofertado. Caso contenha Fita de borda: Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) para ensaios de resistência ao arrancamento da fita de bordo conforme para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014, integridade da colagem da fita para força de arrancamento de no mínimo 70N. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo IMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas). Não serão aceitos certificados de produtos similares.

Cores: tons claros na cor bege ou cinza

Item 197

MESA GABINETE COMANDO OPERACIONAL

Dimensões (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos): Medindo 745mm de altura, 2000 x 1600 mm de largura e 600mm de profundidade; Tampo confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo, deve ser em tons claros na cor bege ou cinza, com no mínimo 25mm de espessura. Painel frontal confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo, deve ser em tons claros na cor bege ou cinza, com 15 ou 18mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com no mínimo 2,5 mm de espessura para o tampo e no mínimo 1mm para as demais partes. Base estrutura lateral deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio de no mínimo 62x45mm com angulação de 30° em uma das faces, e parede interna de 3mm. Unidos por peça de zamack sem a utilização de parafuso ou solda. Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou abs, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 lógica / fone, e furação para passagem de fiação. Armário lateral com 3 gavetas, 01 porta e vão com prateleira e suporte de cpu. Medindo 670 mm de altura, 1600mm de largura e 500mm de profundidade; Deverá ter 1 porta de abrir, na altura do armário, com dobradiças em zamac, abertura de 95°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos excêntricos com dispositivo em nylon para travamento; Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único; Com puxadores zamack cromado; Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; Tampo confeccionado em chapa de MDP ou MDF contínuo na cor cinza com 25mm de espessura. Demais partes confeccionadas em chapa de MDP ou MDF contínuo, deve ser em tons claros na cor bege ou cinza, com 15 ou 18mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em PVC na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com no

mínimo 2,5 mm de espessura para o tampo e no mínimo 1mm para as demais partes. Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço conforme ABNT 1010/1020 medindo no mínimo 20x40x0,90mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos m6 e buchas metálicas m6x13mm; Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó. As medidas podem variar +/- 5%. Documentos do fabricante: Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13966, Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, Certificado ambiental de cadeia de custódia, Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado Inmetro para todos os requisitos aplicáveis a NBR 14810-2 e NBR 16332, apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de divisórias, cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Certificado emitido por organismo acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas ABNT NBR 14810-2 (Painéis de partículas de média densidade - Requisitos e Método de ensaio) ou 15316-2 (Painéis de fibras de média densidade) e certificado FSC em nome do fabricante do produto ofertado. Caso contenha Fita de borda: Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) para ensaios de resistência ao arrancamento da fita de bordo conforme para todos os requisitos da ABNT NBR 16332:2014, integridade da colagem da fita para força de arrancamento de no mínimo 70N. Certificado de conformidade de escopo do produto acreditado pelo IMETRO para rotulagem ambiental de acordo com a norma ABNT NBR ISO 14024:2004 e ABNT NBR ISO 14020:2002 emitido por organismo certificador de produto acreditado pelo INMETRO. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas). Não serão aceitos certificados de produtos similares.

Cores: tons claros na cor bege ou cinza

199 MESA RETANGULAR PROFESSOR Dimensao (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos): 1200x700x745mm (LxPxH). Tampo superior e confeccionado com chapas de particulas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura minima, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura minima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonomico minimo de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo devera ser apoiado em estrutura metalica, e esta estrutura metálica devera possui um pe e em seu lado oposito uma estrutura para fixacao no gaveteiro. Sobre o tampo devera ser instalado caixa de tomada, medindo 210 x 137 (podendo variar +/- 5 mm) com tampa e colarinho em aluminio e corpo em chapa de aco com espessura minima de 0,9 mm, devera conter furacoes para instalacao de 3 tomadas elétricas, 2 tomadas de lógica ou telefonia e furação para passagem de fiação medindo 100 x 40 mm e que as tomadas fiquem em angulo 55° em relacao ao tampo. O painel frontal deve ser confeccionado com chapas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm no minimo, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima à tração perpendicular N/MM2 = 550, resistência mínima à flexão modulo de elasticidade N/mm2 = 3121,

resistencia minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resitencia a abrasao = 111 ciclos, resistencia a agentes manchadores = Grau 4, Dureza a Lapis = H, Aderencia = Gr, resistencia a abrasao (por 1000 cilcos)g = 0,06, de acordo com as normas NBR 15761/09 NBR 15316-3/2009, NBR 14535:2008, . O bordo que acompanha a face exposta do painel e encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,00, fixado ao tampo por montante em tubo em formato oblongo 16 x 30mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos), com parede de no minimo 1,2 mm sendo fixado ao tampo por 4 parafusos m6, em suas extremidades devera possuir acabamentos internos em polipropileno acompanhando a cor do acabamento da pintura epoxi-po Estrutura Lateral da mesa formada por U em tubo aluminio em formato trapezio medindo 63 x 42 mm, sendo topo com 15 mm, com parede de 2 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes), os tubos devem se unir em angulo de 45° e soldados, e acabamento em suas juncoes, apos o acabamento final da estrutura e pintura, nao devera ficar aparente a juncao deles e nao apresentar rebarbas ou acabamentos uniformes. Que devera ficar a 10 mm abaixo do tampo, deixando a estetica do tampo ""flutuante"". A estrutura que liga o pe lateral e fixada ao armario devera ser produzida por 1 montante, em tubo de aco 50 x 30 mm com parede de 1,2 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões), em

formato de U, os tubos devem se unir em ângulo de 45° e soldados pelo processo de MIG, sendo que em uma de suas extremidade devera possuir sistema de fixacao, sendo a fixação feita por 3 parafusos m6, em peça dobrada em formato de leito em aluminio com espessura minima de 2 mm vestindo as pontas do tubo de aco 50 x 30 mm. Gaveteiro lateral nas medidas: altura: 670 mm profundidade: 700 mm largura: 400 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Tampo confeccionado em MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com no minimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semi- fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contomo do tampo e encabecado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de no minimo 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O Tampo superior devera ser elevado das laterais do gaveteiro por duas chapas de aco inox com espessura de minima 3 mm, sendo que estas chapas apresentam cortes uniformes, sem deformacoes ou rebarbas, acompanhando o desenho superior da lateral, estas pecas devem acopladas sem a utilizacao de parafusos auto atarrachantes ou cola, deste modo ficando aparente na face externa, dianteira, interna e traseira. Laterais, Fundo e frente das gavetas Confeccionado em MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura minima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima a tracao perpendicular $N/MM^2 = 550$, resistência minima à flexao modulo de elasticidade $N/mm^2 = 3121$, resistencia minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resistencia a abrasao minima = 111 ciclos, resistência minima a agentes manchadores = Grau 4, Dureza a Lapis minima = H, Aderência = GrO, resistência minima à abrasao (por 1000 ciclos) $g = 0,06$, de acordo com as normas NBR 15761/09 (Requisitos e metodos de ensaios para laminados decorativos) NBR 15316-3/2009 (Fibras de media densidade) nao sendo aceitos certificados emitidos em nome do fornecedor das chapas de madeira, NBR 14535:2008 (Requisitos para ensaios para superficies pintadas). O bordo que acompanha os topos e encabecado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,00 mm. As frentes das gavetas devem ficar no minimo a 50 mm do piso. O Gaveteiro possui 02 gavetas medias e 01 gaveta Grande, fechamento simultaneo, sendo fechadura frontal com acabamento cromado, chaves com sistema de escamoteamento, gavetas confeccionadas com chapas de MDF ou MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo-estabilizadas sob pressao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem no minimo resistencia minima a tracao perpendicular $N/MM^2 = 550$, resistência minima à flexão modulo de elasticidade $N/mm^2 = 3121$, resistência minima a risco = 5N, Resistência e impacto = 390 mm, Resitência minima a abrasão = 111 ciclos, resistencia a agentes manchadores = Grau 4, Dureza minima a Lapis = H, Aderência = GrO, resistência minima a abrasão (por 1000 cilcos) $g = 0,06$, de acordo com as normas NBR 15761/09 NBR 15316-3/2009, NBR 14535:2008, . O bordo que acompanha os topos e encabecado com fita de poliestireno com 2,000 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,00 mm. As pecas que formam as gavetas, exceto o fundo, sao unidas por cavilhas nº 8 e cola. A altura do corpo da gaveta media devera ser de 95 mm(podendo variar +/- 5 mm) e da gaveta alta deverá ser de no minimo 240 mm e profundidade de 400 mm. O fundo da gaveta e confeccionado em MDF ou MDP 6 mm com revestimento em baixa pressao na face superior, o fundo e encaixado nas laterais e fixado no fundo do corpo da gaveta por parafuso auto atarrachante de 20 x 4 mm, formando um conjunto rígido de alta resistencia. Todas as gavetas deverao possuir uma trava em sua lateral em chapa de aço zincado e formato de L medindo 30 x 15 x 8mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensoes). A fechadura devera ser fixada na primeira gaveta. Na parte interna do gaveteiro devera possui uma tampa com espessura minima de 18mm, com sistema de saque para acesso ao sistema de passagem de fiação. Na base do gaveteiro, em sua parte interna um furo com diâmetro de 60 mm com acabamento em polipropileno injetado. Puxadores deverao ser do modelo barra, acompanhando as medidas das portas, com medidas gerais de 25 x 27 x 21 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões), espessura minima do aluminio de 1,5 mm, com acabamento prata anodizado, acesso com abertura minima de 18 mm, aba para acabamento da madeira com altura de 3 mm, possui um bisote na sua parte superior com comprimento entre 8 e 10 mm. Todos os puxadores devem ter acabamento em suas duas terminacoes em aco zamack escovado com espessura minima de 2 mm com o mesmo formato do puxador, medindo 25 x 27 x 21 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Base do gaveteiro devera se confeccionada em tubo de aluminio 50 x 25 mm, com espessura de 1,5 mm (admitindo-se uma variacao de 5% para mais ou para menos destas dimensões), o quadro deve ser totalmente fechado e soldado, nao sendo aceito acabamento plásticos para acabamento em seus cantos, a fixação da base no armario devera ser realizada atraves de no minimo 4 parafusos e buchas metalicas cravadas na madeira. As gavetas devem ficar entre 50 a 60 mm do piso. O gaveteiro possui 04 sapatas niveladoras, sapata niveladora em formato sextavado, com diametro de 31 mm e espessura minima 12 mm, devera ser fixado em bucha metalica, com rosca m6,

permitindo regulagem de desnível até 15 mm, sendo parafuso zincado e sapata sextavada injetada em polipropileno formando um único corpo com frisos inferiores em formato circular. A primeira gaveta superior deverá possuir porta objetos produzido em vacuum forming com no mínimo 3 compartimentos, sendo apoiado nas laterais da gaveta e não tendo contato com o fundo da gaveta. Os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo Mini-Fix e cavilhas de plástico, o Minifix deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Corredicas de todas as gavetas devem ser de modelo telescópica de 3 estágios, com capacidade de carga de pelo menos 40 kg por par, com acabamento cromado, zincado ou galvanizado. Fechadura com sistema de travamento de 3 gavetas simultâneas, com fechadura fixada na frente da primeira gaveta, com chaves com cabeças injetadas e escamoteáveis, com varão de travamentos das gavetas em peça única cortada a laser com espessura de mínima de 2 mm, em chapa de aço galvanizada. Cores: tons claros na cor bege ou cinza "

207 MESA CIRCULAR DE REFEITÓRIO

Dimensões: 1500X745mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Tampo com formato redondo, ergonomicamente projetado, sendo composta por um tampo confeccionado em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 25 mm, revestimento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento em toda a borda em fita ergosol 180 graus de 25 mm de espessura mínima. estrutura será composta por um tubo central de Ø 100 mm cinco haste inferiores para sustentação das mesas e quatro hastes superiores para fixação do tampo. A estrutura para mesa deverá ser confeccionada em tubo central de Ø 100 mm com hastes inferiores de 50cm x 30cm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões) com ponteiros plásticos na cor da estrutura, sapata niveladora para corrigir pequenos desníveis do piso, quatro hastes superior em chapa de aço 20cm x 30cm com três furos cada para fixação estrutura/tampo. espessura das chapas dos tubos deverá ser de no mínimo 1,2mm. Componentes metálicos todos os componentes metálicos deverão ser em aço industrial; passar por tratamento de fosfatação por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta; e receber pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de divisórias, cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Certificado emitido por organismo acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas ABNT NBR 14810-2 (Painéis de partículas de média densidade - Requisitos e Método de ensaio) ou 15316- 2 (Painéis de fibras de média densidade) e certificado FSC em nome do fabricante do produto ofertado. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13966. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-se-á Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor: em tons claros na cor bege ou cinza

210

ARMÁRIO DE AÇO CLAVICULÁRIO

Armário para organização e armazenagem de chaves, com comprimento de 40 CM e largura de 40 CM (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões), confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono composto de 02 (duas) partes. A parte posterior é composta de uma estrutura em chapa com espessura mínima de 0,60mm dobrada a partir de uma única peça e 04 (quatro) perfis dobrados com espessura mínima de 0,60mm recortado de tal forma que a dobra construa 06 (seis) ganchos com distância útil de no mínimo 32mm entre eles e altura de no mínimo 7mm para pendurar a chave. Os perfis são unidos a estrutura por meio de solda a ponto a uma distância útil para comportar a chave entre os perfis de no mínimo 79mm. 02 (duas) dobradiças internas soldados através do sistema de solda a ponto, invisíveis externamente com o claviculário fechado. A face posterior da estrutura possui furação no formato oblongo para a fixação do claviculário a parede. A parte frontal é composta de uma estrutura em chapa com espessura de 0,60mm dobrada a partir de uma única peça e 04 (quatro) perfis dobrados com espessura mínima de 0,60mm recortado de tal forma que a dobra construa 06 (seis) ganchos com distância útil de no mínimo 32mm entre eles para pendurar a chave e perfis são unidos a estrutura por meio de solda a ponto com distância útil para comportar a chave entre os perfis de 79mm, no mínimo. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. Acabamento superficial das peças metálicas através de tratamento químico antiferruginoso e fosfatante com pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. União das partes por meio de rebites na dobradiça. Acompanham o claviculário 48 chaveiros em plástico transparente com tampa de proteção da etiqueta interna para anotação do local de destino da chave que acompanha o chaveiro e argola de união do chaveiro a chave com Ø 24mm em aço. Medidas do chaveiro (medidas em mm): 25x61x4,2, (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões); medida da etiqueta (medidas em mm): 20x38 (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Fazendo parte do processo de fabricação um rigoroso sistema de tratamento antiferruginoso

pôr meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatação em fosfato de ferro à 50° C, enxágue em temperatura ambiente. O passivador regulariza a camada de cristais de fosfato, enxágue em temperatura ambiente, secagem em temperatura à 250° C. Posteriormente, pintura eletrostática em epóxi pó e poliéster. Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas) e de ensaios de análise de corrosão, empoamento e ferrugem conforme ABNT NBR 5841:2015 e NBR 4628-3:2015.

Cor padrão preta

211

MESA MODULAR

Para montagem com módulos estofados, reta, com tampo manufaturado ou em resina prensada de alta densidade com espessura total mínima do tampo de 10 mm ou em MDP ou ainda em MDF de no mínimo 18 mm com revestimento em laminado melamínico e acabamento de bordos com fita extrudada em material polimérico. Dimensões totais mínimas para o tampo de 650 x 650 mm, com base para o tampo e transição para a estrutura manufaturada em madeira maciça com no mínimo 22 mm de espessura e 40 mm de largura, sendo que seus bordos são revestidos com espuma expandida ou isomanta ou manta acrílica e tecido crepe de poliéster. Estrutura fixa da mesa do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor, com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Altura da porção superior do tampo ao piso entre 330 e 380 mm. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigir-seá Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor: em tons claros na cor bege ou cinza

212

MESA MODULAR EM AÇO

Possui tampo superior de formato retangular com as bordas arredondadas fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura mínimas e possui as seguintes características dimensionais mínimas: 550 mm de profundidade e 340 mm de largura na parte maior. A superfície de contato com o piso possui as mesmas características do tampo superior. Estrutura de ligação do tampo superior com a superfície de contato ao piso fabricado em tubo de aço carbono cujo diâmetro mínimo é de Ø38 mm e espessura mínima de 1,90 mm. Elementos metálicos recebem tratamento de superfície por meio de tinta à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti-ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 660 mm. Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor padrão preta

213

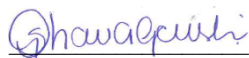
MESA RETÂNGULAR DE REFEITÓRIO III

Material: madeira, altura: 740 mm, largura: 1200 mm, comprimento: 3200mm (admitindo-se uma variação de 5% para mais ou para menos destas dimensões). Características adicionais: sapatas niveladoras, tipo estrutura: madeira. tampo retangular em MDP ou MDF, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura mínima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliéstereno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. painel frontal, estrutural e de privacidade, em MDP ou MDF, com 18 mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura mínima de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliéstereno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Apresentar certificado de cadeia de custódia com escopo autorizado para venda de

divisórias, cadeiras e móveis certificada, como exemplo FSC ou CERFLOR. Certificado emitido por organismo acreditado pelo INMETRO de acordo com as normas ABNT NBR 14810-2 (Painéis de partículas de média densidade - Requisitos e Método de ensaio) ou 15316-2 (Painéis de fibras de média densidade) e certificado FSC em nome do fabricante do produto ofertado. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro em sistema 5 para ABNT NBR 13966. Caso o item contenha partes metálicas com pintura exigirá-se Certificado emitido por um Organismo de Certificação de Produto ou Laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro para análise da qualidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, conforme ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 10443:2008 e ABNT NBR 11003:2009 (ou suas versões atualizadas).

Cor: em tons claros na cor bege ou cinza.

Belo Horizonte/MG, 09 de setembro de 2025.



Shana Geisler Carvalho

CPF: 962.816.690-53

Sócio(a)/ Gratidade Rep., Serv. e Com. de Moveis Ltda